



Ein Job im Wandel

Wie Sie sicher durch die Herausforderungen
des modernen Facility Managements navigieren

pvXpert in der Praxis
PV-Planungssoftware am Prüfstand

REXEL Sponsoring
Nachwuchsförderung im Fokus

REGRO

REXEL REGRO ist
eine Marke von
REXEL Austria



Liebe Leser:innen!

Zwischen Kaffeemaschine und Gebäudeautomation – mein Leben als Möglichmacher!

Als ich vor etwa drei Jahren bei REXEL mit dem Bereich Facility Management gestartet bin, dachte ich: „Okay, das wird technisch. Kabel, Sensoren, vielleicht ein bisschen Beleuchtung.“ Heute weiß ich, es ist technisch! Aber auch menschlich – und gelegentlich auch ziemlich lustig. Denn wenn man Produkte und Dienstleistungen für Facility Manager:innen verantwortet, lernt man schnell, was wirklich zählt. Die Kaffeemaschine zum Beispiel, die immer dann ausfällt, wenn die internationale Delegation bereits im Fahrstuhl ist. Oder dass die Floskel „Das Licht flackert“ nie eine einfache Antwort verdient. Und dass der Satz „Wir brauchen das ganz schnell“ nie mit „aber nur, wenn es günstig, nachhaltig, sofort lieferbar und kompatibel mit unserem 90er-Jahre System ist“ endet. Sondern damit beginnt.

Wir bei REXEL haben es uns zur Aufgabe gemacht, nicht nur Katalogware zu verkaufen, sondern Partner zu sein. Wir hören zu, wenn es brennt – bildlich und manchmal leider auch wortwörtlich. Wir denken mit, wenn Prozesse effizienter, Gebäude smarter und Wartungen planbarer werden sollen. Und wir wissen: Facility Management ist die Kunst, das Unauffällige so gut zu organisieren, dass es niemand bemerkt.

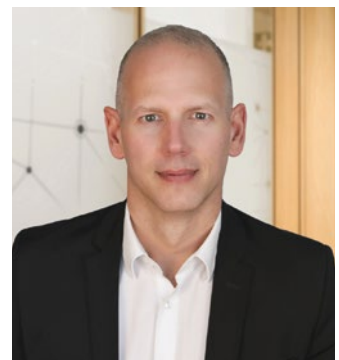
Genau deshalb entwickeln wir unser Sortiment und unsere Services stetig weiter – von innovativen Lösungen rund um Energiemanagement bis hin zu ganz banalen Dingen, die den Alltag einfacher machen. Dabei dürfen wir auch manchmal schmunzeln. Zum Beispiel, wenn jemand fragt, ob wir eigentlich auch Toilettenbürsten führen.

Unsere Mission ist klar: Wir wollen für Sie da sein, mit allem, was Sie brauchen – schnell, kompetent und mit einem Lächeln. Denn am Ende geht's nicht nur um

Technik, sondern um Menschen, Gebäude und ganz viel gesunden Pragmatismus. Viel Spaß mit dieser Ausgabe der REGROtec – und melden Sie sich gerne, wenn es wieder mal heißt: „Wir brauchen das ganz schnell!“

Martin Rauhofer

Key Account & Business Manager
Facility Management & Infrastruktur





**DIE NÄCHSTE AUSGABE
ERSCHEINT IM OKTOBER**

Die Anforderungen an Facility Manager:innen steigen - nicht zuletzt aufgrund von ESG-Richtlinien.



Snap-In von Schneider Electric: werkzeugfreier Anschluss von Motorschutzschaltern und Schützen innerhalb einer Sekunde pro Leiter.

COVERTHEMA

04 Modernes Facility Management

SERVICE

- 08 Snap-In Technologie von Schneider Electric
- 10 Anwenderbericht zur Photovoltaik-Planungssoftware pvXpert
- 12 Nachwuchsförderung bei REXEL
- 14 Zu Besuch bei Eaton in Schrems
- 16 Nachberichterstattung zur SMART
- 18 OCI Scan Funktion
- 19 REXEL Akademie 2. Halbjahr 2025
- 19 Facility Management Kolumne

PRODUKTNEUHEITEN

20 Neuheiten unserer Lieferanten



Rübing Elektrokraft beeindruckt Kund:innen mit professioneller Vorplanung bei Photovoltaik-Anlagen, die dank pvXpert sehr einfach ist.



IMPRESSUM: Eigentümer, Medieninhaber, Verleger, Hersteller, Herausgeber, Verlags- und Herstellungsort: REGRO, eine Marke der REXEL Austria GmbH, Walcherstraße 1A/Objekt 6/Stiege 4, 1020 Wien. www.regro.at. Redaktion: Sonja Singer. Projektentwicklung: Daniela Dobias. Lektorat: Brigitte Krizsanits. Grafische Gestaltung: FORA Strategy & Communication, www.fora-concept.com Druck: Bösmüller Print Management GesmbH & Co. KG. Offenlegung gemäß § 25 Mediengesetz: REGROtec steht zu 100 Prozent im Eigentum von REXEL Austria GmbH. REGROtec versteht sich als Medium für die Information der Kund:innen und der Partner:innen von REGRO. Coverfoto: generiert mit Adobe-Firefly, Shutterstock

**FOLGEN SIE UNS AUCH
AUF SOCIAL MEDIA**





MODERNES FACILITY MANAGEMENT

Ein Job im Wandel

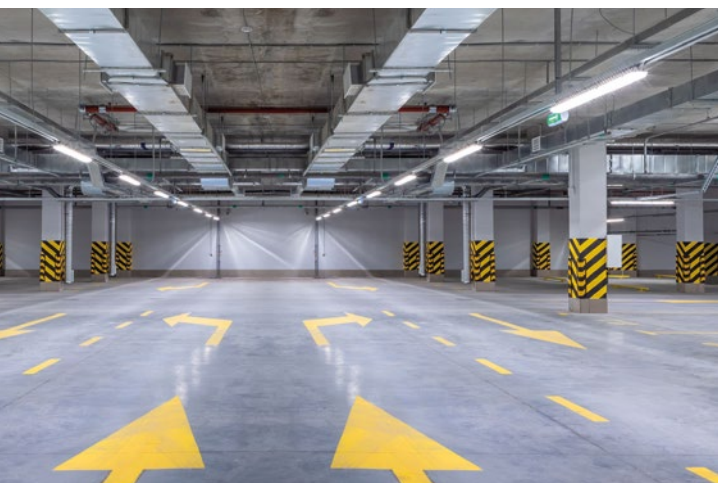
Stellen Sie sich vor, Sie müssten innerhalb der nächsten drei Jahre 10 % an Energiekosten einsparen. Vermutlich sind Sie noch nicht mit Zielsetzungen dieser Art konfrontiert, diese werden aber immer realistischer. Vor allem in wirtschaftlich unsicheren Zeiten, in denen das Thema Kostenreduktion zunehmend in den Fokus rückt, steigt auch der Druck auf Facility Manager:innen.

Als Facility Manager:in stehen Sie täglich vor einer Vielzahl an Herausforderungen. Vom allgegenwärtigen Personalmangel über Digitalisierungsprojekte bis hin zu ESG-Richtlinien. Fest steht – Sie werden zunehmend flexibler und effizienter agieren müssen. Spielen Sie das Szenario mit den 10 % Energiekosteneinsparung bitte einmal kurz im Kopf durch.

Wie würden Sie vorgehen? Wissen Sie, in welchen Gebäudebereichen unnötig Energie verbraucht wird? Bei Gesprächen mit Kund:innen stellen wir oft diese Frage. Unser Fazit: Viele verlassen sich bei diesem Thema auf Einschätzungen, weil kein Monitoring vorhanden ist. Gehen wir davon aus, Sie hätten die relevanten Verbraucher bereits identifiziert. Welche Maßnahmen würden Sie setzen, um den Energiebedarf nachhaltig zu senken? Gar keine einfache Sache, wenn man im Detail darüber nachdenkt. An diesem Beispiel – dem Energiemonitoring und -management – wird deutlich, wie komplex das Tätigkeitsfeld von Facility Manager:innen heutzutage ist.

Fokus auf Digitalisierung

Die Anforderungen steigen aber auch in anderen Bereichen – beispielsweise beim Einkauf. Oftmals gängige Praxis: Produkte werden spontan im Baumarkt besorgt und damit Fahrtzeiten und höhere Preise in Kauf genommen. Oder Bestellungen werden über verschiedene Onlinehändler getätigt, was zu einer →



Von der Garage bis zur Produktionshalle – intelligente Lichtlösungen sorgen für Sicherheit und Komfort und sind ein wichtiger Faktor bei der Reduktion von Energiekosten. Unsere Expert:innen unterstützen Sie gerne bei der Umsetzung von Beleuchtungs-Projekten.

Martin Rauhofer: „Die Aufgaben von Facility Manager:innen werden von Jahr zu Jahr komplexer.“

Martin Rauhofer verantwortet bei REXEL die Themen Facility Management und Infrastruktur. Im Interview spricht er über die wichtigsten Trends in diesem Bereich, die künftigen Herausforderungen von Facility Manager:innen und den Tag des Facility Managements, der am 8. Oktober am Red Bull Ring in Spielberg stattfinden wird.

Martin, du bist seit Jänner 2023 für den Bereich Facility Management bei REXEL zuständig. Was hat dich am meisten überrascht?

Ich dachte, ich lerne vor allem Produkte und Dienstleistungen kennen. In Wahrheit bekam ich von den Facility Manager:innen einen Crashkurs in pragmatischem Denken, kreativer Lösungsfindung und der Kunst, das perfekte Produkt zur richtigen Zeit zu liefern.

Wie hat sich der Job von Facility Manager:innen deiner Meinung nach in den letzten Jahren verändert?

Gewaltig. Und das ist auch nicht verwunderlich, schließlich werden die Anforderungen an Gebäude und an die dazugehörige Infrastruktur immer komplexer. Energieeffizienz, Automatisierung, Sicherheitsstandards und nicht zuletzt die Einhaltung von Nachhaltigkeitsrichtlinien – all das sind Themen, die im modernen Facility Management mittlerweile Standard sind.

Wie siehst du die Entwicklung des Facility Managements in den nächsten drei bis fünf Jahren – welche Themen werden deiner Meinung nach besonders prägend sein?

Ganz klar: Die Digitalisierung von Gebäuden wird weiter voranschreiten. Das ist für Facility Manager:innen einerseits eine große Herausforderung, bringt aber viele Chancen mit sich. Denn was man nicht messen kann, kann man nicht managen. Und genau um das Erheben von Daten und das Ableiten von wirkungsvollen Maßnahmen wird es künftig immer stärker gehen. Auch die automatisierte Steuerung – beispielsweise von Heizung, Lüftung, Klima, Beleuchtung und Zutrittskontrollen – wird immer mehr an Bedeutung gewinnen.

Welche Rolle wird die künstliche Intelligenz künftig im Facility Management spielen?

Künstliche Intelligenz wird zu einem unverzichtbaren Werkzeug für ein intelligentes und nachhaltiges Gebäudemanagement werden, insbesondere wenn es um die Auswertung und Steuerung großer Datenmengen geht. Hier kann künstliche

Intelligenz deutlich effizienter und genauer als der Mensch Muster erkennen, Anomalien identifizieren und proaktive Entscheidungen unterstützen – sei es bei der vorausschauenden Instandhaltung, der Optimierung von Energieverbrauch oder der Verbesserung der Nutzer:innenzufriedenheit.

Der Tag des Facility Managements geht heuer in die dritte Runde. Wie kam es dazu, dass dieses Event ins Leben gerufen wurde?

Weil es keine relevanten Veranstaltungen für Facility Manager:innen in Österreich gab. Die e-nnovation richtet sich an das Gewerbe, die SMART an die Industrie, aber beide Messen gehen nicht auf die speziellen Anforderungen aus dem Facility Management ein. Also haben wir uns entschlossen, den „Tag des Facility Managements“ ins Leben zu rufen. Und wie sich zeigt, entwickelt sich daraus ein Erfolgsformat.

Das heurige Motto lautet „Impulse für smarte Gebäudelösungen“. Auf welche Highlights können sich die Teilnehmenden freuen?

Wir bieten einen abwechslungsreichen Mix an Präsentationen zu aktuellen Themen. Besonders hervorzuheben ist die Keynote zum Thema „ÖGNI-Zertifizierung für Gebäude im Betrieb“. Nicht zuletzt freuen wir uns auf die Messestände zahlreicher namhafter Hersteller, die innovative Produkte speziell für diese Zielgruppe präsentieren.



Martin Rauhofer, Key Account & Business Manager
Facility Management & Infrastruktur

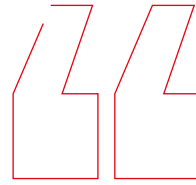


Energiemonitoring und -management rücken für viele Unternehmen in den Fokus – nicht zuletzt aufgrund der detaillierten Verbrauchsprognosen und der Möglichkeiten für markante Kosteneinsparungen.

→ unübersichtlichen Vielzahl an Lieferanten führt. Bestellprozesse können deutlich effizienter gestaltet werden. Wir bieten Ihnen eine umfassende Produktpalette führender Marken sowie verschiedene elektrische Produkte und Materialien, die für die Wartung und Reparatur der elektrischen Infrastruktur erforderlich sind. Über den REGRO-Webshop oder über elektronische Anbindungen haben Sie jederzeit Zugriff auf unser Sortiment und können zudem auf unser Fachwissen bei der Auswahl der passenden Produkte zurückgreifen. Unabhängig von der Branche, in der Sie tätig sind, unterstützen wir Sie auch bei der Umsetzung von Projekten. Unsere Expert:innen in den Bereichen Beleuchtung, Heizungs- oder Klimatechnik und Gebäudeautomation bringen viel Erfahrung mit komplexen Anforderungen mit und begleiten Sie von der Konzeptphase bis zur Fertigstellung. Die Energieeffizienz ist dabei immer ein wichtiges Thema. Was uns wieder zu den 10 % Energiekostenreduktion zurückbringt. Auch dafür können Sie bei uns die nötigen Produkte und, was noch viel wichtiger ist, die Expertise beziehen.

ESG – Nachhaltigkeitsberichte als neue Herausforderung

Das Thema Nachhaltigkeit ist mittlerweile nicht nur eine individuelle Entscheidung von Unternehmen, es gibt international verbindliche Regelungen. Eine relevante EU-Richtlinie in diesem Zusammenhang ist die Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD). Dabei handelt es sich um die Verpflichtung zur Nachhaltigkeitsberichterstattung, die für große Unternehmen bereits gültig ist und schrittweise auch auf kleinere Betriebe



Auch in schwierigsten Zeiten und Situationen steht mit REGRO ein verlässlicher und langjähriger Partner zur Seite. Das flexible gemeinsame Agieren in schwierigem Umfeld ist die Basis für erfolgreiches gemeinsames Auftreten am Markt. Somit sind wir auch für die nächsten herausfordernden Jahre gerüstet.

**Andreas Scharl, Leiter Einkauf & Fuhrpark
Apleona Austria GmbH**

ausgeweitet werden soll. Ziel ist es, dass Unternehmen nicht nur finanzielle, sondern auch ökologische, soziale und Governance-Aspekte offenlegen, damit Investoren, Kund:innen und die Öffentlichkeit besser nachvollziehen können, wie nachhaltig und verantwortungsvoll ein Unternehmen handelt. Vor allem in Bezug auf das Thema Nachhaltigkeit sind Sie als Facility Manager:innen gefragt, da Sie wichtige Akzente bei der Energieeffizienz setzen können. Kontaktieren Sie unsere:n Expert:in in Ihrer Niederlassung, um sich über die geltenden Regelungen im Bereich ESG auszutauschen.

Tag des Facility Managements

Wir haben in den letzten Jahren unsere Expertise und unser Sortiment im Bereich Facility Management intensiv erweitert und – als Plattform für den Austausch mit unseren Kund:innen – ein eigenes Event-Format ins Leben gerufen. Der Tag des Facility Managements, der bereits zum dritten Mal in Folge von uns veranstaltet wird, steht dieses Mal unter dem Motto „Impulse für smarte Gebäudelösungen“ und findet am 8. Oktober am Red Bull Ring in Spielberg statt. Wir freuen uns über Ihre Teilnahme und bieten Ihnen die Möglichkeit zum Netzwerken in einem einzigartigen Ambiente. Auf dem Programm stehen smarte Lösungen, digitale Innovationen und ein reger Austausch über die Zukunft intelligenter Gebäude. Gemeinsam mit namhaften Herstellern präsentieren die Expert:innen aus unserem Haus Produkte und Services, mit denen Sie die Herausforderungen der Zukunft erfolgreich meistern können. 

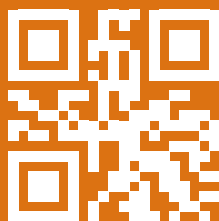


Save the date

X Tag des
Facility
Managements

8. Oktober 2025
Red Bull Ring, Spielberg

Jetzt Termin
vormerken:



SCHÄCKE 

REGRO

Marken von
REXEL Austria

rexel





Beim Berühren des Massekontaktes der Klemme durch den Draht löst sich die Feder der Klemmstelle und schnellt auf die Klemme. Dadurch verändert sich die Stellung des Drückers, begleitet von einem deutlichen „Klick“.

VORTEILE DER SNAP-IN TECHNOLOGIE

Enorme Zeitersparnis

Die werkzeuglosen Snap-In-Klemmen ermöglichen den elektrischen Anschluss in nur einer Sekunde.

Hohe Sicherheit ohne Nachziehen

Die federbasierten Klemmen halten auch bei starken Erschütterungen zuverlässig.

Akustisches Feedback bei korrektem Anschluss

Ideal auch für weniger erfahrene Mitarbeitende und bei beengten Platzverhältnissen.

Automatisierter Schaltschrankbau

Die werkzeuglose Anschluss technik mit haptischem Feedback ermöglicht, dass TeSys Deca Snap-In Komponenten kontaktsicher von Robotern verkauft werden können.

3 Fragen zum Produkt

Mehr erfahren



Was waren die wichtigsten Beweggründe, die zur Entwicklung der TeSys Deca Snap-In Anschlusslösung geführt haben?

Als Produktmanager ist es meine zentrale Aufgabe, die Bedürfnisse und Herausforderungen unserer Kund:innen genau zu verstehen. In zahlreichen Gesprächen fiel mir dabei immer wieder dasselbe auf: der zunehmende Fachkräftemangel und der steigende Zeitdruck im Schaltschrankbau. Diese Erkenntnisse waren der Ausgangspunkt für die Entwicklung von TeSys Deca Snap-In – einer innovativen Anschluss-technik, die vollständig selbsterklärend ist und eine schnelle, werkzeuglose Verdrahtung ermöglicht. Damit schaffen wir nicht nur Effizienz, sondern auch echte Entlastung für unsere Kund:innen.

Für welche Anwendergruppen und Einsatzbereiche ist die TeSys Deca Snap-In Baureihe besonders geeignet?

Die TeSys Deca Snap-In Baureihe richtet sich insbesondere an Anwender:innen im industriellen Schaltschrankbau, die unter hohem Zeit- und Effizienzdruck stehen. Dazu zählen Schaltschrankbauer, Maschinen- und Anlagenbauer sowie Systemintegratoren, die schnelle, fehlerfreie und automatisierbare Verdrahtungslösungen benötigen.

Inwiefern unterstützt die TeSys Deca Snap-In Baureihe die Automatisierung im Schaltschrankbau?

Dank der vollständig werkzeuglosen und selbsterklärenden Anschluss-technik ist die TeSys Deca Snap-In Baureihe ideal für den Einsatz in automatisierten Fertigungsprozessen geeignet. Ein besonderer Vorteil: Die Federklemmen sind bei der Lieferung bereits geöffnet und vorgespannt. Dadurch entfällt das manuelle Öffnen der Federklemme vollständig. Roboterarme können Einzeladern direkt und präzise einführen, ohne Schrauben oder zusätzliche Werkzeuge. Kurz gesagt: TeSys Deca Snap-In ist „Ready-to-Robot“ – und damit ein echter Impulsgeber für die Automatisierung im Schaltschrankbau.

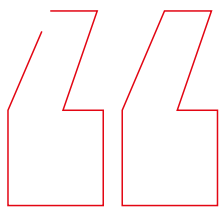


Ing. Lukas Cerny,
Produktmanager Schalten & Schützen
bei Schneider Electric, spricht über die
Entwicklung und die wichtigsten Einsatz-
bereiche der TeSys Snap-In Baureihe.

pvXpert: Vom Problem zur Lösung



V. l. n. r. Barbara Schachner (Businessmanagerin Digitalisierung Photovoltaik), Jürgen Öhlinger (Vertriebsleiter Rübzig Elektrokraft), Alexander Heitzinger (Geschäftsführer Rübzig Elektrokraft), Hannes Erbl (Vertriebstechniker REXEL Linz), Ardian Esati (Projekttechniker Rübzig Elektrokraft)



Wir sparen uns quasi zwei Drittel der Zeit bei der Planung. Früher war es ein mühsamer Prozess, jetzt können wir effizienter arbeiten und uns auf andere wichtige Aufgaben konzentrieren.

Jürgen Öhlinger, Vertriebsleiter bei Rübzig Elektrokraft

In einer schnell wachsenden Photovoltaik-Branche ist es entscheidend, dass Unternehmen ihren Kund:innen nicht nur innovative Produkte und Leistungen anbieten, sondern auch effiziente Prozesse implementieren.

**RÜBIG
ELEKTROKRAFT**
E.I.N.S.A. HANDWERK

Die Firma Rübzig Elektrokraft GmbH aus Wels, gegründet im Jahr 2013, setzt seit 2020 einen klaren Fokus auf Photovoltaik. Durch die Einführung des Planungstools pvXpert wurde der PV-Planungsprozess digitalisiert. Jürgen Öhlinger und Ardian Esati teilen ihre Erfahrungen und die positiven Auswirkungen, die pvXpert auf die Arbeitsweise und die Kundenbeziehungen hatte.

Die Herausforderung

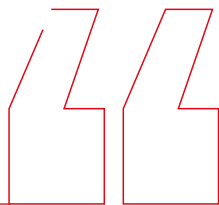
Vor der Einführung von pvXpert stand das Unternehmen vor mehreren Herausforderungen. Die Planung von PV-Anlagen war zeitaufwendig und oft fehleranfällig. Die ursprünglichen Softwarelösungen, die größtenteils auf AutoCAD basierten, lieferten keinen statischen Nachweis sowie Materiallisten, was zu Unsicherheiten und Verzögerungen führte. Vertriebsleiter Jürgen Öhlinger beschreibt die Situation:

„Wir mussten für die Planung sowie die Erstellung eines Angebotes teilweise drei verschiedene Programme einsetzen, um zu einem akzeptablen Ergebnis zu gelangen. Das war nicht nur ineffizient, sondern auch frustrierend.“

Die Lösung: pvXpert

Die Suche nach einem geeigneten Planungstool führte das Team von Rübzig Elektrokraft 2023 über den zuständigen Vertriebstechniker zu pvXpert. Jürgen Öhlinger erklärt:

„Wir haben eine Softwarelösung gesucht, die alle notwendigen Aspekte in einem Tool vereint. Mit pvXpert können wir nun die passende Unterkonstruktion mit einer punktgenauen Statik sowie die elektrischen Komponenten wie Module, Wechselrichter und Batteriespeicher in nur einem einzigen Tool planen. Diese umfassende Lösung hat nicht nur die Planung vereinfacht, sondern auch die Qualität der Ergebnisse deutlich verbessert.“



Die Kund:innen sind beeindruckt,
wenn wir ihnen eine detaillierte
Vorplanung präsentieren

Ardian Esati, Projektechniker bei Rübigen Elektrokraft

Effizienzsteigerung und Zeitersparnis

Ein großer Vorteil von pvXpert ist die signifikante Zeitersparnis. Jürgen Öhlinger berichtet:

„Wir sparen uns bei der Planung quasi zwei Drittel der Zeit. Früher war es ein mühsamer Prozess, jetzt können wir effizienter arbeiten und uns auf andere wichtige Aufgaben konzentrieren.“ Diese Effizienzsteigerung hat es dem Unternehmen ermöglicht, mehr Projekte in kürzerer Zeit zu realisieren – mit positivem Einfluss auf den Umsatz.

Zusammenarbeit mit REXEL: PV-Anlage am Standort Linz

Ein weiteres Highlight der Zusammenarbeit ist die Planung, Installation und Inbetriebnahme der PV-Anlage am neuen Standort von REXEL in Linz. Die Firma Rübigen Elektrokraft hat diese Anlage in enger Kooperation mit den Vertriebs-techniker:innen von REXEL realisiert. Auch hier kam pvXpert zum Einsatz, um eine präzise und effiziente Planung sicherzustellen. Dieses Projekt unterstreicht die erfolgreiche Partnerschaft zwischen Rübigen Elektrokraft und REXEL sowie die Leistungsfähigkeit von pvXpert in der Praxis.

Positive Kundenreaktionen

Die Kundenreaktionen auf die Vorplanung mit pvXpert sind durchweg positiv. Ardian Esati, Projektechniker bei Rübigen Elektrokraft, hebt hervor: „Die Kund:innen sind beeindruckt, wenn wir ihnen eine detaillierte Vorplanung präsentieren. Das schaut professionell aus und gibt Sicherheit.“

Diese positive Wahrnehmung stärkt nicht nur das Vertrauen der Kund:innen, sondern erhöht auch die Wahrscheinlichkeit, dass sie sich für Rübigen Elektrokraft entscheiden.



Hannes Erbl (r.), Vertriebs-techniker in Linz, ist der erste Ansprechpartner für Jürgen Öhlinger (li.) und Ardian Esati (Mitte) von der Firma Rübigen Elektrokraft GmbH, wenn es um spezielle Herausforderungen bei Photovoltaik-Projekten geht.

Ausblick

Die Einführung von pvXpert hat bei Rübigen Elektrokraft nicht nur zu einer deutlichen Effizienzsteigerung im Unternehmen geführt, sondern auch die Kundenbeziehungen nachhaltig gestärkt. Die erfolgreiche Zusammenarbeit mit REXEL, insbesondere bei der PV-Anlage am Standort Linz, zeigt, wie partnerschaftliche Kooperationen und innovative Softwarelösungen Hand in Hand gehen können. Mit einem klaren Fokus auf Innovation und Kundenzufriedenheit ist Rübigen Elektrokraft bestens positioniert, um in der sich ständig weiterentwickelnden Photovoltaik-Branche weiterhin erfolgreich zu sein. ✗

Photovoltaik-Anlage beim neuen REXEL-Standort in Linz



Besuchen Sie unsere neue
Seite zu pvXpert:
regro.at/pvxpert

Wir fördern junge Talente

Heuer finden zahlreiche spannende Wettbewerbe und Veranstaltungen statt, bei denen der Branchennachwuchs seine Talente zeigen kann. Wir engagieren uns dabei aktiv und möchten Ihnen in dieser Ausgabe der REGROtec einen umfassenden Überblick zu den Highlights präsentieren.

Unser Engagement in der Nachwuchsförderung hat eine lange Tradition. Auch heuer unterstützen wir wieder zahlreiche Veranstaltungen und Initiativen, bei denen junge Talente ihr Können und ihre Leidenschaft unter Beweis stellen werden – allen voran die Landes-Lehrlingswettbewerbe. Neben unserer Sponsoringfunktion, die wir mit Freude schon vor vielen Jahren übernommen haben, stellen wir den Teilnehmenden Arbeitsmaterialien, Goodie-Bags und wertvolle Sachpreise zur Verfügung, um ihren Einsatz angemessen zu würdigen. Die besten Talente aus den Bundesländern haben die Möglichkeit, an nationalen Wettbewerben wie den Austrian-Skills teilzunehmen – der österreichischen Staatsmeisterschaft der Berufe.

Diese findet heuer vom 20. bis 23. November im Messezentrum Salzburg statt. Rund 600 Teilnehmer:innen aus ganz Österreich werden in über 50 Wettbewerbsberufen antreten, um sich ein Ticket für die WorldSkills in Shanghai 2026 und die EuroSkills in Düsseldorf 2027 zu sichern.

Wir unterstützen auch heuer den Elektrotechnikberuf bei den AustrianSkills und wünschen allen Teilnehmenden viel Erfolg! Daumen drücken heißt es auch für Florian Demelbauer, der in diesem Jahr für Österreich im Bereich Elektrotechnik bei den EuroSkills in Dänemark antritt. Florian bereitet sich mit den umfangreichen von uns zur Verfügung gestellten Materialien auf diesen wichtigen Bewerb vor. ✕



Die Fähigkeiten und das Engagement, das die Lehrlinge bei den Bewerben unter Beweis stellen, ist phänomenal! Uns ist wichtig, diese Begeisterung für den Elektrotechnik-Beruf aktiv zu fördern. Schließlich werden aus den jungen Talenten von heute die Fachkräfte von morgen.

Melanie Danner, Assistentin Sales Gewerbe, koordiniert die Nachwuchsaktivitäten bei REXEL.

greentecclab

Ein besonders zukunftsweisendes Projekt ist das neue greentecclab am Linzer Technikum, das im Herbst 2025 eröffnet wird. Als Kompetenzzentrum für erneuerbare Energien vermittelt es Know-how rund um Energieeffizienz, Wärmepumpentechnologie und Solartechnik. REXEL hat für dieses Leuchtturmprojekt hochwertige Komponenten zur Verfügung gestellt, die im Labor verbaut wurden. „Ohne die engagierte Unterstützung von Unternehmen wie der Firma REXEL wäre ein Projekt wie das greentecclab in dieser Qualität nicht umsetzbar“, betont Direktorin Anja Weiermann. Die Schüler:innen arbeiten hier an realen Herausforderungen der Energiewende und werden durch die moderne Ausstattung, die engagierten Lehrkräfte und die engen Kooperationen mit der Wirtschaft bestmöglich auf die Anforderungen der Berufswelt vorbereitet.



Arnd Walbersdorfer (r.), Verkaufsleiter bei REXEL, mit Jürgen Gasselseder (l.), dem Initiator von greentecclab, der mit den Schüler:innen der HTL die Projekte umsetzt, sowie Direktorin Anja Weiermann bei der Vorstellung des Forschungslabors greentecclab.



Die Landes-Lehrlingswettbewerbe sind ein Fixpunkt in unserem umfangreichen Engagement für den Nachwuchs in der Elektrotechnik.

Engagement an Schulen

Motivierte und engagierte Fachkräfte spielen eine entscheidende Rolle für den Erfolg unserer Branche, entsprechend liegt uns die Anerkennung von Elektrotechnik-Lehrlingen besonders am Herzen. Wir engagieren uns auch abseits der großen Branchen-Wettbewerbe in diesem Bereich, zum Beispiel an den österreichischen Berufsschulen. Alle Elektrotechnik-Lehrlinge, die die vierte Klasse mit einem ausgezeichneten oder guten Erfolg abschließen, erhalten von uns als Anerkennung Spannungs- und Durchgangsprüfer von BEHA sowie Multimeter von CIMCO. Zudem sind wir immer auf der Suche nach spannenden Initiativen, die wir unterstützen können – wie das greenteclab des Linzer Technikums – HTL Paul-Hahn-Straße. Am 15. Mai fand der Firmenpräsentationstag 2025 statt, bei dem dieses Projekt offiziell vorgestellt wurde.

→ Mehr zu diesem Projekt lesen Sie links im Infokasten.

Am Informationsstand von REXEL präsentierten die Vertreter:innen der Linzer Niederlassung die Vorzüge des Unternehmens als Arbeitgeber.



REXEL

ist Sponsor von zahlreichen Nachwuchswettbewerben und -initiativen

1. Quartal

- Young Power Vorarlberg
- Messgeräte für erfolgreiche Berufsschüler:innen

2. Quartal

- Landes-Lehrlingswettbewerb Oberösterreich – 21. bis 22. Mai, REVA Halle Vöcklabruck
- greenteclab HTL in Linz
- Messgeräte für erfolgreiche Berufsschüler:innen

3. Quartal

- Landes-Lehrlingswettbewerb Tirol – 27. August, REGRO Niederlassung Innsbruck
- Landes-Lehrlingswettbewerb Burgenland – 11. September, Berufsschule Oberwart
- EuroSkills 2025 – 9. bis 13. September, Herning, Dänemark
- Landes-Lehrlingswettbewerb Salzburg – 15. September, REGRO Niederlassung Salzburg
- Messgeräte für erfolgreiche Berufsschüler:innen

4. Quartal

- Landes-Lehrlingswettbewerb Steiermark – 16. bis 18. Oktober, im Zuge der Bildungsinformationsmesse in Graz
- Landes-Lehrlingswettbewerb Kärnten – 23. und 24. Oktober, Atrio Villach
- AustrianSkills – 20. bis 23. November, Messezentrum Salzburg
- Messgeräte für erfolgreiche Berufsschüler:innen

Von REXEL gesponsert erhielten auch heuer alle Berufsschüler:innen der vierten Klasse bei hervorragendem oder gutem Erfolg jeweils einen BEHA Spannungs- und Durchgangsprüfer sowie ein CIMCO Multimeter.



BETRIEBSBESICHTIGUNG

Vorzeige-Werk in Schrems

REXEL hat Eaton in seinem mehrfach ausgezeichneten Werk im Waldviertel besucht. Dort werden Maßstäbe in der automatisierten Fertigung gesetzt, was sich nicht nur in der hohen Produktqualität, sondern auch in einer außergewöhnlichen Mitarbeiter:innenzufriedenheit widerspiegelt.

Nur selten ist das erfolgreiche Zusammenspiel von Tradition und Innovation so deutlich spürbar wie im Eaton-Werk in Schrems. Seit 1948 werden hier elektromechanische Komponenten für den europäischen Markt produziert. Ein wichtiger Grundpfeiler des Erfolges sind die Stabilität und die Sicherheit in der Produktion, die damals wie heute im Fokus stehen. Gleichzeitig hat man sich stetig weiterentwickelt und bei der Erweiterung des Werks stark auf Innovation und Mitarbeiterzufriedenheit gesetzt. Der jüngste Aus- und Umbau wurde 2023 abgeschlossen und stellt einen bedeutenden Schritt in Richtung Zukunft dar. Heute ist die Fertigung im Waldviertel in weiten Teilen automatisiert und setzt Standards in puncto Effizienz und Nachhaltigkeit. REXEL war mit einer „kleinen Delegation“ vor Ort und hat sich ein Bild von den erstklassigen Fertigungsmethoden und dem haus-eigenen Innovationslabor gemacht.

Connected Learning Center

Das Thema Wissensvermittlung wird bei Eaton großgeschrieben. Besonders hervorzuheben ist, wie stark Eaton in die Ausbildung seiner Lehrlinge investiert und dass das Unternehmen ein eigenes Connected Learning Center eingerichtet hat. Dort erhalten alle Lehrlinge, unabhängig von ihrem Ausbildungsbereich, eine umfassende Digitalschulung. 55 % aller Lehrlinge, die bei Eaton ihre Lehre absolviert haben, sind nach wie vor im Unternehmen. Für das kommende Jahr sind bereits alle 50 Plätze besetzt. Dies verwundert auch insofern nicht, da Eaton zu einem der besten Arbeitgeber Österreichs gehört.

Top-Arbeitgeber

Im Jahr 2024 wurde Eaton vom Wirtschaftsmagazin trend. mit dem Siegel „Top Arbeitgeber 2024“ bereits zum fünften Mal und

davon bereits viermal in Folge ausgezeichnet. Eaton belegte Rang 62 im Gesamttranking sowie den 4. Rang in der Branche Elektronik und Elektrotechnik. Den größten Einfluss auf das Gesamtergebnis hat die Weiterempfehlungsbereitschaft für den eigenen Arbeitgeber. Diese gegenseitige Wertschätzung ist den Verantwortlichen besonders wichtig. Man möchte voneinander lernen und das gesammelte Wissen bestmöglich im Unternehmen einsetzen. Die täglichen Erfahrungen, die Mitarbeiter:innen in der Produktion machen, sind dabei besonders wertvoll und werden beispielsweise bei der Optimierung des Maschinenparks berücksichtigt. Auch im Rahmen von Innovationsprozessen werden Mitarbeiter:innen stark eingebunden. Das persönliche Engagement wird aktiv gefördert – von der Ideenfindung bis zur Umsetzung.

In der Fertigungshalle bewegen sich nicht nur die Mitarbeiter:innen, sondern auch selbstfahrende Roboter, die Material transportieren. Magnetische Roboter-Arme greifen Metallteile und

Das „Connected Learning Center“ ist das hauseigene Innovationslabor. Hier werden Mitarbeiter:innen auf technische Lösungen geschult und Lehrlinge ausgebildet. Dieses Jahr werden 50 junge Talente hier ihre Lehre beginnen.



PRODUKTION IN ÖSTERREICH

Eaton beschäftigt derzeit rund 1.000 Mitarbeiter:innen an zwei Standorten in Österreich. Das Werk in Schrems ist für die Produktion von elektromechanischen Komponenten wie beispielsweise Fehlerstromschutz- und Leitungsschutzschalter zuständig und beliefert dabei den gesamten europäischen Markt. Seit 1948 werden hier Standards in der Fertigung sowie im Bereich der Lehrlings-Ausbildung gesetzt. Über 700 Auszubildende haben die Lehrwerkstatt von Eaton erfolgreich verlassen. Mehr als die Hälfte davon ist nach wie vor im Unternehmen tätig. Innerhalb des Eaton-Konzerns gilt der Standort in Schrems als Vorzeige-Werk und wurde mehrfach als „Model Plant“ ausgezeichnet. Dabei handelt es sich um ein internes Ranking unter den etwa 300 Eaton-Werken weltweit. Das Werk im Waldviertel erreicht dabei regelmäßig Top-Platzierungen, nicht zuletzt aufgrund der hervorragenden Mitarbeiterzufriedenheit. In den letzten Jahren wurde intensiv in den Standort investiert. Der jüngste Um- und Ausbau fand 2023 seinen Abschluss, er umfasste eine Modernisierung des Maschinenparks sowie die Inbetriebnahme einer zusätzlichen Halle. Dabei lag der Fokus auf der Digitalisierung von Prozessen, der Steigerung der Produktionskapazität und dem Thema Nachhaltigkeit, was sich in einem hohen Recycling-Grad innerhalb der Produktion zeigt.

Das jahrzehntelange Technologie-Know-how ist im Eaton-Werk in Schrems deutlich spürbar. Die Fertigung zeichnet sich durch ihren hohen Innovationsgrad aus und ist in weiten Teilen automatisiert.



legen diese in Schalen, die zu den Maschinen gebracht werden. So werden Personen, die in der Produktion tätig sind, körperlich geschont und können sich auf anspruchsvolle Aufgaben konzentrieren. Bei der Führung durch den Standort gab es für das Team von REXEL ausreichend Gelegenheit, sich von engagierten Eaton-Mitarbeiter:innen die neuesten Entwicklungen und Technologien erläutern zu lassen. Das Werk aus nächster Nähe zu erleben war für alle Beteiligten sehr spannend – von der Herstellung kleinster Teile aus Aluminium, Kupfer und Kunststoff bis hin zur automatisierten Montage von FI-Schaltern und LS-Schaltern mit Cobot-Armen.

Fokus auf Nachhaltigkeit

Eaton hat sich als Unternehmen dazu verpflichtet, innovative Lösungen zu entwickeln, die den Übergang zu einer kohlenstoffarmen Wirtschaft unterstützen. Auch in der eigenen Produktion wird das Thema Nachhaltigkeit immer wichtiger. Das Werk in

Schrems zeichnet sich durch einen hohen Grad an Recycling aus. Rohstoffe werden sorgfältig eingesetzt und, falls Abfälle entstehen, werden diese nach Möglichkeit an Ort und Stelle wieder der Produktion zugeführt. Anhand des folgenden Beispiels lässt sich dies gut veranschaulichen: Bei den Spritzgussmaschinen werden Teile gestanzt, die Reste werden, anstatt sie zu entsorgen, von einer Maschine geschreddert und so unmittelbar wieder der Produktion zugeführt.

Partnerschaft auf Augenhöhe

Auch REXEL setzt viele Initiativen in puncto Nachhaltigkeit. Das ist nur einer der Aspekte, der die beiden Unternehmen verbindet. Man teilt die gleichen Werte und kann auf eine partnerschaftliche Zusammenarbeit verweisen, die bereits über viele Jahre währt. Mittlerweile können mehr als 10.000 Artikel von Eaton bei REXEL bezogen werden. Knapp 2.000 davon sind Lagerartikel. Die Belieferung erfolgt aber auch in die andere Richtung. In Schrems wurde ein Kanban-System von REXEL aufgebaut. Kabel, Leitungen und Kleinteile werden regelmäßig angeliefert und kommen im hauseigenen Eaton-Verteilerbau zum Einsatz. Dieser soll ausgebaut und effizienter gemacht werden – ein weiteres der vielen ambitionierten Projekte im Werk in Schrems. ✖



Alle Auszubildenden – auch jene in der Metallverarbeitung – erhalten bei Eaton Programmier-Schulungen. Mehr als die Hälfte der Lehrlinge, die seit den 1970er-Jahren ihre Ausbildung hier begonnen hat, ist nach wie vor im Unternehmen tätig.

MESSERÜCKBLICK

Das war die SMART Automation 2025



Vom 20. bis 22. Mai trafen sich im Design Center Linz rund 170 Aussteller und über 6.000 Fachbesucher:innen, um neueste Technologien, Lösungen und Trends aus der Welt der Industrieautomatisierung zu präsentieren und zu diskutieren. Im Fokus der Messe standen praxisnahe Anwendun-

gen, die Industriebetrieben helfen, steigende Energiekosten zu bewältigen, gesetzliche Vorgaben einzuhalten und gleichzeitig die Effizienz sowie Nachhaltigkeit zu steigern. Mit einem starken Team aus Expert:innen waren wir vor Ort und haben uns sehr gefreut, zahlreiche Besucher:innen persönlich an unserem Messestand willkommen zu heißen.

Das waren die REXEL Highlights

Bei der Messe stellten wir die modernen Industrielösungen aus unserem Haus vor. An dieser Stelle dürfen wir Ihnen einen Überblick über die Highlights geben. Ein besonderer Schwerpunkt lag auf dem Thema „Digitaler Einkauf in der Industrie“.



Modernes Design – spannende Themen: der REXEL Messestand war klar nach Schwerpunkten gegliedert und bot ausreichend Raum für persönliche Gespräche.



Die SMART Automation bot auch 2025 wieder die ideale Plattform, um sich über die aktuellen Herausforderungen und Trends in der Industrie auszutauschen.

Gerade die Beschaffung von C-Artikeln, die oft nur einen kleinen Teil des Einkaufsvolumens ausmachen, verursacht häufig einen unverhältnismäßig hohen Aufwand. Mit den von uns gezeigten Lösungen kann der Beschaffungsaufwand erheblich reduziert und die Produktivität gesteigert werden. Zunehmend kommen dabei smarte Technologien wie Wiegetechnik, RFID oder Push-Buttons zum Einsatz, die den Bestellprozess weitgehend automatisieren – Stichwort Smart Warehouse.

Ein weiteres Highlight waren unsere maßgeschneiderten Beleuchtungslösungen für Produktions- und Industriebetriebe. Auch das Thema Sicherheit in der Produktion stieß auf großes Interesse, besonders die digitale Motorenüberwachung, die eine Echtzeit-Analyse von Anlagen ermöglicht und dadurch ungeplante Stillstände effektiv verhindert.

Darüber hinaus standen die Themen Cyber Security und Energiemonitoring im Fokus.

Wir bedanken uns herzlich bei allen Besucher:innen und Partner:innen für das große Interesse und die inspirierenden Gespräche. Die SMART Automation 2025 hat einmal mehr gezeigt, wie wichtig der Austausch und die Vernetzung in der Branche sind – wir freuen uns bereits auf die nächste Ausgabe! 



Der Bedarf an individuellen Lösungen in der Industrie wird immer größer. Die SMART bietet den optimalen Rahmen, um das umfangreiche Angebot von REXEL zu präsentieren, und war für uns auch heuer wieder ein voller Erfolg.

Stjepan Jozic, Sales Director Industry

Ausblick: SMART Automation Austria 2027

Die nächste Ausgabe der SMART Automation Austria wird vom 11. bis 13. Mai 2027 in Linz stattfinden. Die Messe bleibt damit die zentrale Plattform für industrielle Innovation, Austausch und Zukunftsthemen der industriellen Automatisierung in Österreich.



NEUE OCI-FUNKTION

NEU: Übertragen Sie Ihre Lagerartikel mittels Scan-Funktion der REGRO App in Ihr Bestellsystem



OCI (Online Catalog Interface) Nutzer:innen profitieren vom Übertrag des Warenkorbs ohne manuellen Eingriff. Das Open Catalog Interface (OCI) ist eine standardisierte Schnittstelle zum Austausch von Artikeldatensätzen zwischen unterschiedlichsten E-Procurement-Systemen und dem REGRO Webshop Katalog. Mithilfe einer neuen Scan-Funktion können Lagerartikel schnell in das kundeneigene Bestellsystem übertragen werden.

Was benötigen Sie dafür?

- 1.)** Lageretiketten für Ihre REGRO Artikel in Ihrem Lager. Diese können Sie über den Webshop selbst erstellen oder wir erstellen diese für Sie. Nähere Informationen dazu übermitteln wir jederzeit gerne.
- 2.)** Ein B2B-System, das eine OCI-Schnittstelle unterstützt. Die meisten am Markt erhältlichen Systeme können Artikeldaten einer OCI-Schnittstelle verarbeiten. Wir geben Auskunft, ob Ihr Bestellsystem diese Funktion unterstützt.
- 3.)** Ein Mobiltelefon (Android oder IOS) mit installierter REGRO App. Sie können auch professionelle Industrie Scanner verwenden (z. B. Zebra TC26).
- 4.)** Eine Freischaltung für Ihre Webshop-Benutzer:innen, um diese Funktion verwenden zu können. Das dauert in der Regel ein bis zwei Stunden.



Sie verwenden bereits eine OCI-Schnittstelle und möchten Webshop-Benutzer:innen für die Scan-Funktion freischalten lassen?
[Hier geht es zur Schritt-für-Schritt-Anleitung](#)



Harald Scherzer,
Business Manager E-Business

Tel: +43 (1) 688 0 388-30715
 Mobile: +43 664 84 50 511
harald.scherzer@rexel.at



WAS IST IHR VORTEIL, WENN SIE DIE OCI SCAN-FUNKTION NUTZEN?

- Rasche und unkomplizierte Aufnahme von Warenbedarf
- Automatische Übertragung des Warenkorbs in das eigene Bestellsystem
- Unabhängiges Arbeiten (Etiketten erstellen/scannen/Daten übertragen)
- Kein manueller Eingriff notwendig, dadurch Zeitersparnis
- Die Bestellungen selbst erfolgen aus dem eigenen Bestellsystem, dadurch werden eventuelle Genehmigungsprozesse und Bestellgrenzen nicht übergangen.

Schulungsprogramm 2025

Das neue Schulungsprogramm der REXEL Akademie ist ab sofort auf unseren Webseiten online und ab Herbst in unseren Niederlassungen verfügbar.

Die REXEL Akademie mit ihren nach ISO 29993 zertifizierten Schulungen startet erneut mit einem umfassenden Schulungsangebot zur Auffrischung und Weiterbildung. Unsere Inhalte sind stets an die aktuellen Marktanforderungen angepasst, damit Sie bestens informiert und vorbereitet bleiben.

Unsere erfahrenen Vortragenden sind am Puls der Zeit und präsentieren Ihnen die neuesten Änderungen und Entwicklungen in der Elektrobranche.

Besonders gefragt sind in diesem Jahr die Schulungen zur normgerechten Installation sowie zur Überprüfung elektrotechnischer Anlagen – Themen, die für Ihre tägliche Arbeit von großer Bedeutung sind.

Nutzen Sie die Gelegenheit, Ihr Wissen zu vertiefen und sich fit für die Herausforderungen der Branche zu machen. 

Melden Sie sich jetzt an und profitieren Sie von praxisnahen Schulungen in der REXEL Akademie!



FACILITY MANAGEMENT AUF DER ÜBERHOLSPUR – WARUM DER TAG DES FACILITY MANagements AM 8. OKTOBER EIN PFLICHTTERMIN IST.

Von und für jemanden, der nicht nur Kabel verkauft, sondern auch Verbindungen schafft. Denken Sie ab und zu, dass Facility Management eine staubtrockene Angelegenheit ist? Zugegeben, Listen, Wartungsintervalle und abgelaufene Batterien in Notleuchten sind nicht wirklich sexy. Gut, dass es ab und an willkommene Abwechslung gibt, wie zum Beispiel den Tag des Facility Managements von REXEL Austria. Dass dieser Tag heuer am Red Bull Ring in Spielberg stattfindet, macht es nicht weniger spannend. Wir bringen Technik, Lösungen und Networking dorthin, wo normalerweise PS, Gänsehaut und Benzingeruch regieren.

Warum also teilnehmen? Hier ist meine ganz persönliche Top-5-Liste:

Platz 5: Weil Sie noch nie über Gebäudesteuerung, Lichtmanagement und Energiemonitoring diskutiert haben, während im Hintergrund jemand mit 200 km/h über die Start-Ziel-Gerade donnert.

Platz 4: Weil wir dort nicht nur unsere besten Lieferanten und spannendsten Neuheiten präsentieren, sondern auch echte Menschen mit echten Lösungen. Kein Buzzword-Bingo-Event, sondern gelebte Praxis für Ihren Alltag.

Platz 3: Weil man nirgends sonst so viele andere Facility Manager:innen trifft, die genau wissen, was es heißt, freitagnachmittags noch schnell eine defekte Pumpe auszutauschen oder die Klimaanlage über ein unverständliches Interface neu zu starten. Austausch auf Augenhöhe – mit einem Hauch Adrenalin.

Platz 2: Weil man auf der Tribüne des Red Bull Rings einfach besser über smarte Gebäudetechnik nachdenkt als im Besprechungsraum mit Neonlicht und abgestandenem Kaffee.

Platz 1: Weil es nur einen Ort gibt, an dem Sie am 8. Oktober ganz entspannt Wissen tanken, Netzwerk pflegen und PS erleben können – und das ist nicht Ihr Büro, sondern, nomen est omen, der Spielberg. Also: raus aus dem Alltag, rein ins Erlebnis! Packen Sie Ihre Neugier ein, nehmen Sie Ihre Kolleg:innen mit und lassen Sie sich zeigen, was möglich ist, wenn Technik, Service und Leidenschaft aufeinandertreffen. Wir sehen uns in Spielberg!



Martin Rauhofer,
Key Account & Business
Manager Facility
Management & Infra-
struktur bei REXEL





Produkt- neuheiten

ABB | Alpen Maykestag | Cellpack | Eaton | Fluke | Hager | Haupa | Intercable | Jacob | Knipex | Ledvance | Metz connect | OBO | PCE | Pfannenberg | Schneider Electric | Siblik | Siemens | Signify | Siku | Skyland | Smartled | Trilux | Vaillant | Wago | Walther Werke | Weidmüller | Wera | Zehnder Pumpen



Premiumlösungen für Aufputzinstallationen

Mit der BlackLine präsentiert OBO eine umfassende Systemlösung für schwarze Aufputzinstallationen, die sowohl ein Designstatement als auch neue Maßstäbe im Hinblick auf Funktionalität setzt.



Elegant, edel, emotional: Schwarz ist bereits seit einigen Jahren eine Trendfarbe in der Architektur. Es glänzt in jeder Umgebung und veredelt das Ambiente unterschiedlichster Interieurs – ganz gleich, ob im Wohnungs- oder Gewerbebau. Zugleich erfahren Aufputzinstallationen im Zuge des Industrial-Style-Trends ein Revival. Die BlackLine von OBO wird als einzigartiges Sortiment beiden Trends gerecht. Zum Portfolio der Systemlösungen für schwarze Aufputzinstallationen zählen unter anderem Kabeltrag-, Leitungsführungs- sowie Verbindungs- und Befestigungssysteme.

Nachhaltig planen, installieren in Schwarz

Mit der OBO BlackLine lassen sich anspruchsvolle Elektroinstallationen realisieren. Das gilt sowohl im Neubau als auch für den Umbau bestehender Gebäude. So können mit diesen Premiumlösungen zum Beispiel alte Lager- oder Industriehallen stylisch umgestaltet werden. Die unkomplizierte Installation sichert dabei eine reibungslose Zusammenarbeit der Gewerke und sorgt für eine zügige Umsetzung des Projekts. OBO BlackLine bietet aber nicht nur vielfältige Möglichkeiten, um einen einprägsamen und stringenten Stil zu definieren. Das Portfolio überzeugt auch in Bezug auf Nachhaltigkeit und Umweltverträglichkeit. Denn alle Produkte der OBO BlackLine sind flexibel, langlebig und zeichnen sich durch hochwertige Materialien und Oberflächen aus. Im Falle einer Gebäudeumnutzung sind sie daher prädestiniert dafür, demontiert und für die nachfolgende Verwendung erneut installiert zu werden. Aufputzinstallationen eignen sich dazu besonders, da sie ohne großen Aufwand ausgetauscht und aktualisiert werden können. Kreislauffähige Produkte wie die OBO BlackLine leisten einen wichtigen Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit im Bauwesen.



Differenzstromüberwachung in nur einer Teilungseinheit

Mess- und kommunikationsfähige Leitungsschutzschalter 5SL6 COM RCM mit Differenzstromüberwachung erfassen elektrische Kenngrößen, Informationen über den Schaltzustand und Störungen im Stromkreis.

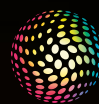
Die Leitungsschutzschalter 5SL6 COM RCM kommunizieren drahtlos mit dem Datentransceiver SENTRON Powercenter 1000, der die Messwerte sammelt und zur Visualisierung und Auswertung an mobile Geräte, PCs oder übergeordnete IoT-Schnittstellen übermittelt, die sie für Cloud-Anwendungen bereitstellen.

Durch die Differenzstromüberwachungsfunktion (RCM) gewährleisten die neuen Leitungsschutzschalter eine erhöhte Transparenz und Anlagensicherheit. Diese spezialisierten Überwachungssysteme werden typischerweise in kritischen Anwendungen wie Rechenzentren, Krankenhäusern oder industriellen Prozessen eingesetzt, um eine kontinuierliche Überwachung der elektrischen Sicherheit zu gewährleisten und frühzeitig potenzielle Probleme zu erfassen. RCMs erkennen Trends und Abweichungen in den Differenzströmen. Sie ermöglichen eine proaktive Wartung und Fehlerbehebung, um die Zuverlässigkeit des elektrischen Systems zu verbessern und Ausfallzeiten zu minimieren, was ein hohes Maß an elektrischer Sicherheit und Betriebseffizienz gewährleistet.

Highlights

- Entfall der wiederkehrenden Isolationswiderstandsmessung durch eine Fachkraft gemäß der OVE E 8101 Teil 6
- Kostensparend durch Reduktion von manuellem Prüfaufwand gemäß OVE E 8101 Teil 6
- Platzsparend, weil direkt im Schutzgerät integriert
- Maximale Transparenz und Anlagensicherheit in nur einer Teilungseinheit



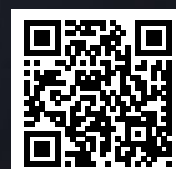


TRI LUX
SIMPLIFY YOUR LIGHT.



OSIDO

LIGHT UP THE DARK SIDE





Garden 1000 von Zehnder Pumpen: Der Alleskönner für Haus und Garten



Die Garden 1000 ist eine bis 8 m **selbstaugende einstufige Kreiselpumpe** mit eingebautem Injektor, die nicht nur Wasser, sondern auch darin gelöste Gase fördern kann. Dies ist besonders nützlich in Situationen, in denen das Wasser nicht vollständig frei von Luft ist. Der praktische Tragegriff sorgt für einfache Mobilität, sodass die Pumpe überall dort eingesetzt werden kann, wo sie benötigt wird.

Besonders hervorzuheben ist die **Laufruhe der Pumpe**, die eine angenehme Arbeitsumgebung gewährleistet. Das Pumpengehäuse aus Edelstahl verspricht nicht nur eine ansprechende Optik, sondern auch eine **hohe Widerstandsfähigkeit** gegen Korrosion und Verschleiß. Der Motor der Garden 1000 ist mit einem **Temperaturschutzschalter** ausgestattet, der bei Überhitzung automatisch abschaltet, um Schäden am Gerät zu vermeiden. Zudem sind die Motorlager mit lebenslanger Schmierung versehen, was den Wartungsaufwand minimiert und die Lebensdauer der Pumpe verlängert.

Die Einsatzgebiete der Garden 1000 sind vielfältig: Von der Wasserförderung in der Haustechnik über die Gartenbewässerung bis hin zum Umfüllen von Tanks bietet sie eine zuverlässige Lösung für nahezu jede Anforderung. Darüber hinaus ist die Garden 1000 in verschiedenen Ausführungen erhältlich wie z. B. als Hauswasserautomat mit Schaltautomatik für einen automatisierten Betrieb sowie als komplettes Hauswasserwerk inklusive Druckbehälter für eine umfassende Wasserversorgungslösung.



Powering Business Worldwide

Kompakte, effiziente und einfache Signalgebung

Signalsäule SLC

Die Stack Light Compact (SLC) bietet alle wesentlichen Funktionen, die Sie von einer Signalsäule erwarten, in einem einfachen kompakten Design. Sie entspricht zudem der Schutzart IP66 und kann somit auch in rauen und feuchten Umgebungen eingesetzt werden. Signalsäulen von Eaton sind vielseitig, zuverlässig, einfach zu installieren und für eine Vielzahl von Anwendungen zu konfigurieren.

Einfache und intuitive LEDs

Die SLC wurde zur Verbesserung des Aussehens und der Funktionalität von Maschinen, Förderbändern und Logistiksystemen mit geringer Komplexität entwickelt. Sie bietet eine hervorragende Orientierungshilfe für Kund:innen in gewerblichen Gebäuden. Die drei LED-Farben Rot, Gelb und Grün werden universell als Stopp-, Vorwarn- und Freigabesignale verstanden. Die Kombination aus hellen LED-Modulen und dem voll integrierten akustischen Modul (>70 Dezibel/Pulston) stellt sicher, dass ein Status der Anwendung deutlich sicht- und hörbar ist.

Hauptmerkmale

- 61 mm Durchmesser
- 3 verschiedene Basismodule
- Spannung: 24 V, 120 V und 230 V
- Standardeinbau, Wand- und Lochmontage
- Anschluss über Push-in-Klemmen oder M12-Stecker
- Anthrazitfarbene Lampenfassung
- UV-geschütztes Material
- Einfacher Bestellvorgang

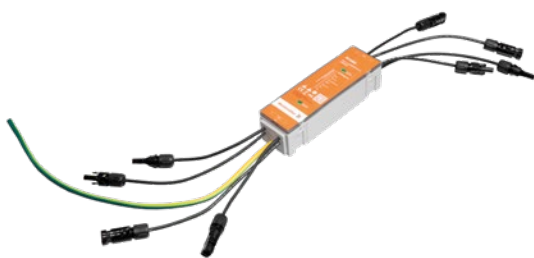


Weidmüller



PV Inline

Photovoltaik-Überspannungsschutz für enge Installationsumgebungen



Kleiner Generatoranschlusskasten zur Installation an einen Kabelkanal und hinter Photovoltaik-Modulen

Der kompakte PV-Generatoranschlusskasten PV Inline kommt in PV-Aufdach-Installationen zum Einsatz. Er schützt die PV-Anlage vor Überspannungen, so auch vor Blitzschlag. Im Falle einer Überspannung stellt er einen Erdschluss her. Der raumsparende GAK eignet sich speziell für enge Umgebungen. Er integriert sich in Kabelkanäle oder lässt sich hinter PV-Modulen montieren.

Einfache Montage mit vielen Möglichkeiten

Das Gehäuse von PV Inline muss für die Verdrahtung nicht geöffnet werden. Das beschleunigt die Installation. Zur Montage an der Wand oder auf einem Kabelkanal liegen zwei Halterungen bei, in die der Generatoranschlusskasten (GAK) eingehängt wird. Mit nur einem Viertel der Größe vergleichbarer Produkte lässt sich PV Inline bei der Montage leicht mit einer Hand halten.

- **Montage auf Kabelkanälen:** PV Inline kann mit speziellen Montagehilfen einfach auf einem Standard-Kabelkanal (40 × 60 mm) montiert werden, sodass der kompakte GAK optisch Teil des Kanals wird.
- **Wandmontage:** Ob zwischen zwei Kabelkanälen oder bei Hauseintritt der Leitungen auf dem Dachboden: einfach Montagefüße mit Dübeln im passenden Abstand an der Wand befestigen und PV Inline einrasten lassen.
- **Montage hinter PV-Modulen:** Dank seiner kompakten Abmessungen lässt sich PV Inline auch mit UV-beständigen Kabelbindern am Montagesystem der PV-Anlage befestigen. Das ist auch für Großanlagen mit mehr als 10 m Abstand zwischen Wechselrichter und PV-Modulen vorteilhaft.



EVERLOOP Industriebeleuchtung

Wie LEDVANCE mit EVERLOOP die Industriebeleuchtung neu denkt



Nachhaltig denken. Komponenten tauschen. Ressourcen schonen.

Stellen Sie sich eine Leuchte vor, die nicht einfach ersetzt, sondern weiterverwendet wird. Die nicht nur Licht spendet, sondern Ressourcen schont. Willkommen in der Zukunft der Beleuchtung – in der **DAMP PROOF Familie**, jetzt mit **Everloop Technologie**.

In Werkstätten, Lagerhallen oder Parkgaragen zählt jedes Detail: Robustheit, Effizienz, Verlässlichkeit. Doch in Zeiten steigender Energiekosten und wachsenden Umweltbewusstseins geht es um mehr. Es zählen intelligente Entscheidungen. Genau hier setzt LEDVANCE mit **EVERLOOP** an.

Statt komplette Leuchten auszutauschen, lassen sich bei **DAMP PROOF Modul und Treiber werkzeuglos wechseln** – schnell, einfach, nachhaltig. Das Ergebnis: weniger Abfall, geringere Betriebskosten, längere Nutzungsdauer. Ein echter Gewinn für Unternehmen, die heute schon an morgen denken.

Die neuen Leuchten selbst überzeugen mit bis zu **160 lm/W**, einer Lebensdauer von **100.000 Stunden (L80)** sowie Varianten mit **DALI**, **Sensorik** oder **Durchgangsverdrahtung**. Ihr robustes Gehäuse trotz Staub, Feuchtigkeit und Stößen – gemacht für harte Einsätze.

Und das Beste: **Die Installation geht genauso schnell wie der Austausch.** Dank cleveren Montagesystems sparen Sie Zeit und Aufwand – ideal für Projektgeschäft und Sanierungen im Bestand. Entdecken Sie die nachhaltige Lichtlösung mit Everloop bei REGRO. Investieren Sie in Licht, das länger bleibt – und weiterdenkt.

Direkt bei REGRO
bestellen

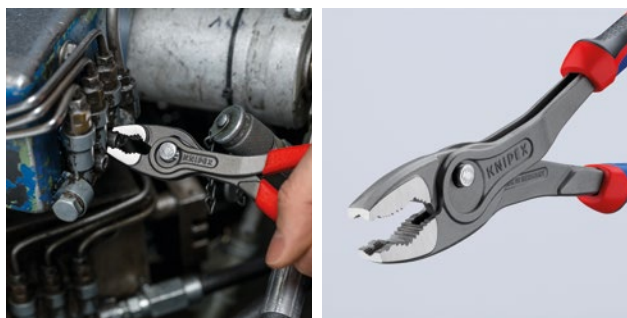




KNIPEX TwinGrip® jetzt in 150 mm und 250 mm Länge: Optimale Lösung für Schrauben und Bolzen

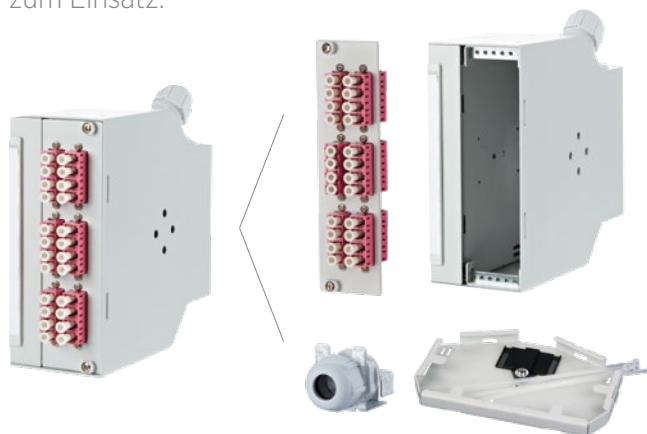
Mit den neuen KNIPEX TwinGrip® Frontgreifzangen in den Längen 150 mm und 250 mm werden festsitzende Bolzen und Schrauben auch mit abgenutztem Profil sicher gegriffen und zuverlässig gelöst. Ein asymmetrisches Brennerloch sorgt dafür, dass flache Werkstücke auch seitlich optimal bearbeitet werden können. Die schlanken, ergonomischen Zangen ermöglichen zudem dank komfortabler Druckknopfverstellung mehrere Einstellpositionen.

KNIPEX stellt mit den beiden neuen Frontgreifzangen KNIPEX TwinGrip® in den Größen 150 mm (82 01 150) und 250 mm (82 02 250) optimale Lösungen gegen festsitzende Bolzen und Schrauben und eine praktische Ergänzung zur bestehenden Variante in 200 mm (82 01/02 200) Länge vor. Durch die clevere Kombination aus Frontgreif- und Seitengreif-Funktion, ein enorm belastbares durchgestecktes Gelenk und feinverzahnte Druckknopfverstellung ist der Einsatzbereich der starken Werkzeuge sehr vielfältig. Die sehr schlanken Zangen mit ebenso schlanker Drehzone ermöglichen auch in beengten Bauräumen kraftvolles Greifen und ergonomisch bequemes Arbeiten. Die 150 mm Zange bietet eine Greifkapazität für Durchmesser und Schlüsselweiten von 3 bis 16 mm, während die 250 mm Zange 5 bis 27 mm abdeckt. Die KNIPEX TwinGrip® ist aus Chrom-Vanadin-Elektrostahl geschmiedet und ölgehärtet, ihre Zähne sind zusätzlich auf circa 61 HRC induktiv gehärtet.



OpDAT REGpro – kompakte Verteilergehäuse für Industrie- und Gebäudeverkabelung

Ob in der Produktionshalle eines Industrieunternehmens oder im Multimediaverteiler eines Industriekomplexes – Hutschienanwendungen kommen immer häufiger in vielen Bereichen zum Einsatz.



Doch wie verteilt man die dort ankommenden Glasfasern auf einzelne Maschinen oder auf Gebäudeteile? Hierfür bietet das OpDAT REGpro die optimale Lösung. Das Metz Connect Verteilergehäuse für Hutschiensysteme OpDAT REGpro bietet mit seiner kompakten Bauform eine platzsparende Möglichkeit, um bis zu 24 Fasern aufzunehmen und weiter zu verteilen. Mit seinen vier Varianten und einer Vielzahl an Konfigurationsmöglichkeiten ist das OpDAT REGpro für alle Anwendungen gewappnet. Das widerstandsfähige OpDAT REGpro Verteilergehäuse für TH35-Tragschiensysteme in Stahlblechausführung (pulverbeschichtet weiß, RAL 9010) ist vorbereitet zur sofortigen Verwendung, somit besteht die Möglichkeit, mehrere Varianten für verschiedene Verwendungen wie Installation von vorkonfektionierten Kabeln, Spleißen von Installationskabeln an Pigtails oder Verbinden von Installationskabeln durchzuführen. Das Produkt ist in zwei Größen erhältlich: OpDAT REGpro, geeignet für bis zu zwölf Steck- oder Spleißverbindungen, sowie OpDAT REGpro24, geeignet für bis zu 24 Steck- oder Spleißverbindungen mit herausnehmbarer Spleißablage für bis zu zwölf Spleiße. Bestückung mit Crimp- oder Schrumpfspleißhaltern, Kabelzuführung von oben oder unten für gerade oder schräge Einführung, für M20 Zugentlastungen, Frontbereich mit Beschriftungsstreifen versehen sowie verschiedene Montagepositionen am Tragschiensysteme sind möglich.

TeSys Deca Snap-In

Sparen Sie bis zu 96% Zeit bei der Verdrahtung

Die neue Generation mit Snap-In-Technologie

- Die weltweit erste **selbsterklärende Klemmtechnik**:
Eine Öffnung, ein Drücken, ein Klick
- Optisches, haptisches & akustisches Feedback
für eine **werkzeuglose Verdrahtung**
- Elektrischer Anschluss in **1 Sekunde**
- Entwickelt für die werkzeuglose Verdrahtung:
„**Ready-to-Robot**“



Life Is On

Schneider
Electric

LUMEWALK Digitale COB Serie

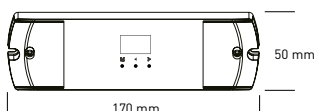
Ein Konzept, das Schritt für Schritt überzeugt.
Gesteuert mit einem Taster zieht **Lumewalk** eine Lichtspur, die bleibt.

 **SMARTLED**
ALL TOGETHER BRILLIANT

SPI LED CONTROLLER LUMIS

Steuert 32 Arten von IC-gesteuerten digitalen LED-Strips.

Artikelnummer	CSI210-3602-00
Ausgangsleistung bei 24 VDC	360 W
Eingangsspannung	5-24 VDC
Eingangsstrom, max.	15 A
Ausgangssignal	2 Gruppen SPI-Signal (TTL)
Pixellänge	mind. 32 - max. 960
Trigger-Signal	potentialfreier Kontakt
Schutzart	IP20
Umgebungstemperatur	-30 bis +55 °C



SPI COB LED STRIP MONOCHROM, 11 W / 10 MM

Single-SPI-LED-Strip mit der Möglichkeit jede Teilung separat anzusteuern. (12 Pixel zu je 3 Sektionen / m)

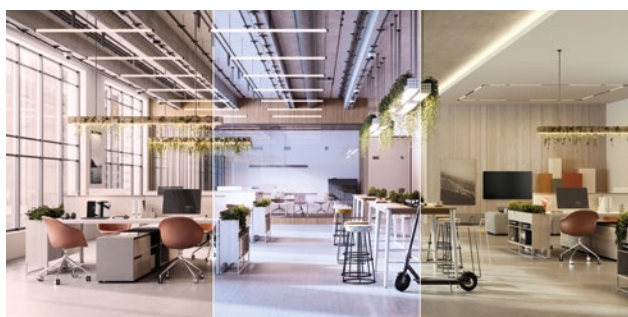
Artikelnummer	LSI231-1107-00
Spannung	24 VDC
Leistung	11 W/m
Max. Länge / Einspeisung	5 m
Dimmbar	SPI-Controller (Chip WS2811)
Farbtemperatur	3000 K
Lichtstrom	650 lm/m
Abstrahlwinkel	140°
LEDs/m	360

Artikelnummer	LSI241-1107-00
Spannung	24 VDC
Leistung	11 W/m
Max. Länge / Einspeisung	5 m
Dimmbar	SPI-Controller (Chip WS2811)
Farbtemperatur	4000 K
Lichtstrom	710 lm/m
Abstrahlwinkel	140°
LEDs/m	360





B.E.G. – Intelligente Beleuchtungssteuerung für höchste Ansprüche



Ob Bürogebäude, Lagerhalle oder Bildungseinrichtung: B.E.G. steht für hochwertige Bewegungs- und Präsenzmelder, die Funktionalität, einfache Installation und Bedienung mit einem breiten Zubehörsortiment verbinden.

Effizient & einfach – von der Montage bis zur Anwendung

B.E.G.-Produkte überzeugen durch Qualität, einfache Handhabung und klare Bedienungsanleitungen. Sie sind flexibel einsetzbar – für nahezu jede Anwendung und Raumsituation.

Perfekt für große Höhen, Gänge und Flure

In Hochregallagern, Sporthallen oder Produktionsstätten mit hohen Decken lohnt sich der Einsatz der PD4-GH-Serie besonders. Hier lassen sich große Energieeinsparungen erzielen – durch intelligente Lichtsteuerung nach Bedarf.

Die speziell entwickelten Korridor-Präsenzmelder erkennen durch ihre lang gezogene Erfassungszone Bewegungen auch über weite Distanzen zuverlässig – selbst wenn sich Personen frontal nähern.

Automatisches Licht statt Schalterdruck

Vor allem in öffentlichen Gebäuden oder Büros sorgt die B.E.G.-Sensorik für Hygiene, da man Lichtschalter kaum noch berühren muss. Diese Lösung regelt das Licht automatisch, steigert Komfort und Sicherheit und reduziert gleichzeitig Betriebskosten.

Vernetzte Gebäudetechnik mit KNX

Die KNX Range von B.E.G. lässt sich nahtlos in die Gebäudesystemtechnik integrieren. So entsteht ein intelligentes Netzwerk, das Beleuchtung, Beschattung, Heizung und Sicherheit effizient miteinander verbindet – ganz im Sinne smarter Gebäudeautomation.



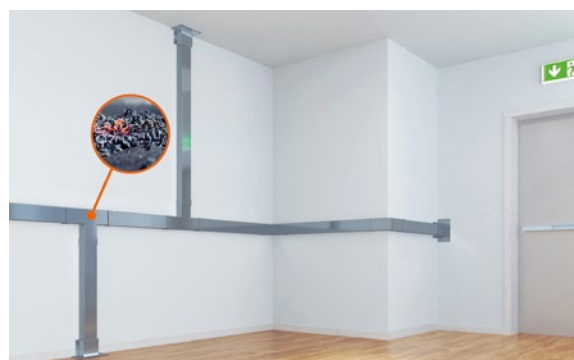
Brandschutz mit Hager

Vorbeugender baulicher Brandschutz in Neubau und Bestand: Flucht- und Rettungswege in öffentlichen Gebäuden müssen im Brandfall sicher geschützt werden.

Für die hohen Anforderungen – besonders in öffentlichen Gebäuden – können Kabelkanalsysteme wie der **FeuerWiderstandsKanal FWK Plus** zur Brandlastdämmung eingesetzt werden. Er verfügt über die neue Feuerwiderstandsklasse EI (Raumabschluss und Wärmedämmung) bis 90 Minuten und liegt somit in der höchstmöglichen Klassifizierung. Weiters besitzt der FWK Plus die Europäische Technische Bewertung ETA (European Technical Assessment) und entspricht dadurch den neusten und höchsten Sicherheitsstandards. Hierdurch lässt er sich uneingeschränkt in Flucht- und Rettungswegen öffentlicher Gebäude einsetzen.

Ein Highlight des FWK Plus ist die nur wenige Millimeter starke intumeszierende Innenbeschichtung, die im Brandfall schützend aufschäumt. Die Beschichtung sorgt für eine zuverlässige Brandlastdämmung von innen nach außen und ersetzt die bisherigen Gipsfaserplatten. Das sorgt für 60 % weniger Gewicht sowie für mehr Platz im Kanal bei der Leitungsverlegung. Steckbare Kupplungen und einfaches Aufrasten des Oberteils minimieren das Schrauben; das spart Montagezeit. Besonders praktisch: Der Kanal ist automatisch selbsterdend – ganz ohne Zubehör.

Den aktuellsten Anforderungen an Brandlastdämmung entsprechend, die im Brandfall aufschäumende Innenbeschichtung sowie praktische Montagevorteile sind unschlagbare Argumente für den Einsatz des Brandschutzkanals FWK Plus von Hager.





Kraftform Kompakt VDE Safe-Torque Speed Schaltschrank-Set 1

Sicherheit trifft auf Präzision: Das neue 23-teilige Kraftform Kompakt VDE Schaltschrank Set



Mit dem neuen Kraftform Kompakt VDE Set präsentiert Wera einen durchdachten Werkzeugsatz für alle, die bei Arbeiten unter Spannung keine Kompromisse eingehen wollen. Das 23-teilige Set vereint Sicherheit, Ergonomie und Effizienz in einem kompakten, robusten Format – ideal für den professionellen Einsatz.

Herzstück des Sets sind zwei Safe-Torque Speed Drehmoment-schraubendreher (7508 VDE und 7516 VDE), die jeweils fünf präzise einstellbare Anzugsdrehmomente bieten – von 0,4 bis 4,0 Nm. Dank der integrierten Torque Lock-Funktion lassen sich auch unbegrenzte Drehmomente zum Lösen und Verschrauben sicher anwenden. Die numerische Anzeige sorgt für eine einfache Kontrolle, während das zuverlässige Überbrutschen ein Überdrehen verhindert.

Ergänzt wird das Set durch den Handhalter 817 VDE sowie 20 VDE-Wechselklingen mit 157 mm Länge. Die Klingen sind mit dem „Take it easy“-Werkzeugfinder ausgestattet: Farbkennzeichnung nach Profilen und gelaserte Größenangaben erleichtern die Auswahl. 14 Klingen verfügen über einen reduzierten Durchmesser, um auch schwer zugängliche Schraubstellen sicher zu erreichen. Die PlusMinus Werkzeuge (Kombination aus Schlitz und Phillips bzw. Schlitz und Pozidriv) sind unerlässlich für den Einsatz bei Reihenklemmen, Sicherungskästen, Schaltern, Relais etc. Verpackt ist das Ganze in einer robusten, textilen Box – für eine ordentliche Aufbewahrung und den einfachen Transport. Ein Muss für alle, die auf Qualität, Sicherheit und Präzision setzen.



Schaltschrankheizungen – Zuverlässiger Schutz für Ihre Elektronik

In industriellen Anwendungen stellen niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit eine ernsthafte Gefahr für empfindliche Elektronik dar. Besonders in der kalten Jahreszeit oder bei wechselnden Witterungsbedingungen kann es zur Kondensatbildung im Schaltschrank kommen – mit potenziell teuren Folgen: Kurzschlüsse, Korrosion oder komplette Ausfälle von Steuerungssystemen sind keine Seltenheit.

Die hochwertigen Schaltschrankheizungen von Pfannenberg bieten hier eine zuverlässige Lösung. Sie sorgen für eine konstante Innentemperatur und verhindern effektiv die Bildung von Feuchtigkeit – selbst unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen. Damit verlängern sie nicht nur die Lebensdauer Ihrer Anlagen, sondern erhöhen auch die Betriebssicherheit und Verfügbarkeit Ihrer Maschinen.

Ob in der Fertigung, in Außenanlagen oder in ungeschützten Bereichen – die Heizlösungen von Pfannenberg sind kompakt, effizient und einfach zu integrieren. Durchdachte Befestigungsmöglichkeiten und verschiedene Leistungsgrößen ermöglichen eine optimale Anpassung an Ihre individuellen Anforderungen. Setzen Sie auf bewährte Qualität „Made in Germany“ und schützen Sie Ihre Investitionen nachhaltig.

Alle Vorteile der Heizungen im Überblick

- PFH Kompakt-Heizgebläse – hohe Heizleistung bis 1200 W trotz kompakter Größe
- FLH-T Heizgebläse – schnelle und gleichmäßige Wärmeverteilung, Schock- und Vibrationsfestigkeit
- FLH Strahlungsheizung – langlebiger und robuster Aufbau ohne Lüfter in vielen Varianten
- PRH Mini Strahlungsheizung – optimal für kleine Gehäuse, robuster Aufbau



PCE

Mobile Ladestation EV11.TWIN

Die praktische kostengünstige eMobility Ladelösung für temporäre Einsätze auf Baustellen, Veranstaltungen, Festivals etc.



Optional mit Untergestell

Zwei Ladesteckdosen Typ2

Verbaut im bewährten robusten Metallgehäuse eines PCE MERZ Baustromverteilers stellt die mobile Ladestation EV11.TWIN zwei Ladesteckdosen Typ2 (inkl. Verriegelung) mit je 11kW Ladeleistung zur Verfügung. Ebenfalls integriert sind ein DC-Fehlerstromsensor und zwei LED-Statusanzeigen. Die Absicherung erfolgt mittels 2 x FI 40A/4/0,03A (Typ A 25AT) und 2x LS 16A 3p-C.

Auch mit digitalem Stromzähler erhältlich

Optional ist ein Digitaler Stromzähler (über beide Ladepunkte) sowie ein passendes Untergestell verfügbar. Das Gehäuse ist wetterfest (IP44 bei geschlossenem Zustand) und absperrrbar.

ABB

Sicherheit trifft Vielseitigkeit

Die gekapselten Lasttrennschalter von ABB sorgen für maximale Sicherheit bei Wartung und Instandhaltung, verhindern unbeabsichtigtes Wiedereinschalten und schützen zuverlässig vor elektrischen und mechanischen Gefahren.

In elektrischen Anlagen gehört die sichere Trennung vom Netz zu den grundlegenden Voraussetzungen für jede Wartung, Reparatur oder Montage. Die ABB Lasttrennschalter im Gehäuse bieten genau jene Sicherheit, die in diesen Situationen gefragt ist – ob als Wartungs-, Reparatur- oder Sicherheitstrennschalter. Sie schaffen klar erkennbare Schaltzustände und schützen das eingesetzte Personal zuverlässig vor Gefahren. Anwendung finden sie überall dort, wo elektrische Sicherheit unverzichtbar ist: in der Industrie, der Gebäudetechnik, der Energieverteilung sowie im Maschinen- und Anlagenbau.

Die Geräte erfüllen die Anforderungen der Niederspannungsschaltgeräte-Norm IEC 60947 Teil 1 und Teil 3 und sind wahlweise frontseitig oder seitlich bedienbar. Sie umfassen Nennströme von 16 bis 1600 Ampere und bieten verschiedene Gehäusevarianten aus Kunststoff, Stahlblech, Edelstahl sowie Aluminium für unterschiedliche Einsatzbereiche. Auch Anforderungen wie elektromagnetische Verträglichkeit (EMV), Explosionsschutz (ATEX) oder Rauch- und Wärmefreihaltung nach EN 12101-3 werden abgedeckt. Bei der Auswahl der passenden Schalterlösung steht der Online-Produktkatalog e-Configure zur Verfügung.

Die gekapselten Lasttrennschalter sind nicht nur eine Investition in den Schutz, sondern auch in die Effizienz sämtlicher Wartungs- und Instandhaltungsprozesse. Mit einer breiten Auswahl an Nennströmen und Gehäusevarianten bietet das Produktportfolio die ideale Lösung für nahezu jede Anwendung.

Mehr erfahren





Moderne Lüftungstechnik mit der SIKU VKMz Serie

Die SIKU VKMz Serie besteht aus innovativen und zuverlässigen Radial-Rohrventilatoren die für die Zuluft- und Abluftlüftung in Gewerbe-, Büro- und anderen öffentlichen oder industriellen Räumen konzipiert sind. Sie wird für Räume mit hohen akustischen Anforderungen empfohlen.

Vorteile der SIKU VKMz Serie

- Hoher Luftstrom bis zu 1.540 m³/h
- Separat, am Kanal oder als Teil einer Klimaanlage montierbar
- Motorlebensdauer bis zu 40.000 Stunden Dauerbetrieb
- Kompatibel mit unseren Rohrleitungen

Robustes Stahlgehäuse

Das Lüftergehäuse besteht aus verzinktem Stahl. Diese Oberflächenbehandlung ist langlebig und widersteht auch mechanischen Einflüssen bei größerem Umgang.

2-poliger Motor mit gewuchteter Turbine

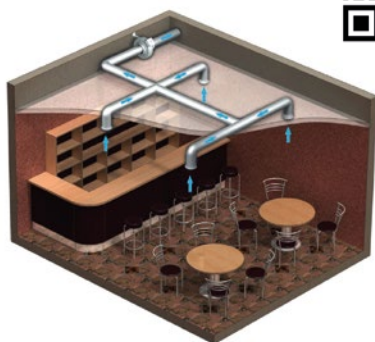
Die Ventilatoren sind mit Einphasen-Außenläufermotoren mit Radiallaufrad und rückwärts gekrümmten Schaufeln ausgestattet. Ein integrierter Überhitzungsschutz mit automatischer Rückstellung und Kugellagern bietet zusätzliche Sicherheit. Die Turbine ist dynamisch ausgewuchtet, um einen sicheren Betrieb und geringe Geräuschentwicklung zu gewährleisten.

Möglichkeit der Geschwindigkeitsregelung

Ein Vorteil der SIKU VKMz Radial-Rohrventilatoren ist die Möglichkeit der Drehzahlregelung. Dies geschieht durch Thyristor- oder Trafo-Drehzahlregler. Sie können mehrere Lüfter an eine Steuerung anschließen, dürfen dabei jedoch die Gesamtleistung und den Betriebsstrom nicht überschreiten.

Montage-Möglichkeiten

Der Ventilator kann in beliebiger Position montiert werden. Die Befestigung an der Wand erfolgt mit den mitgelieferten Befestigungswinkeln, der Anschluss an das Stromnetz über den externen Anschlusskasten.



Volle Power für die e-mobility



Die Elektromobilität ist ein wichtiges Element für die zukunftsfähige Gestaltung des Personen- und Güterverkehrs. Treiber für die dynamische Entwicklung in diesem Bereich sind unter anderem die europäische Klimapolitik, die Notwendigkeit, fossile Energieträger zu substituieren und die Anstrengungen, lokale Schadstoff- und Lärmemissionen zu reduzieren; und natürlich die veränderten Erwartungen der Kund:innen an ihr individuelles Transportmittel.

Die Jacob GmbH – der Spezialist für Kabeldurchführungssysteme – bietet ein breites Sortiment für Anwendungen in der e-Mobility. Das Druckausgleichselement JDAE und die Kabelverschraubung PERFECT AirVent sorgen für kontinuierliche Belüftung in Gehäusen – beispielsweise in Wallboxen.



WADI-Kabelverschraubungen aus vernickeltem Messing sind mit großen Temperaturbereichen von -60 °C bis +200 °C und Schutzarten bis zu IP69 besonders geeignet für Leitungen an Ladesäulen und anderen Outdoor-Anwendungen. Auch die Jacob PERFECT-Kabelverschraubungen findet man an vielen Ladeeinrichtungen im Außenbereich. Sie bieten integrierte Zugentlastung und Biegeschutz für eine sichere Installation und Nutzung.

Darüber hinaus entwickelt und fertigt die Jacob GmbH an ihrem Standort in Kernen, Süddeutschland, kundenspezifische Lösungen für die Elektromobilität. Unser Bild zeigt eine Anschlussbox für die Einführung mehrerer Leitungen in einen In-wheel-Motor. Sie erfüllt besondere Anforderungen in Bezug auf Abdichtung, Rückhalt und Vibrationssicherheit.

haupa

Entdecken Sie die Akku-Kabelschneider von HAUPA

Die ideale Lösung für präzises und müheloses Kabelschneiden!

Der Akku-Kabelschneider AS-52 wurde speziell für das Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln, auch mehrdrähtige Kabel, entwickelt. Mit einem Durchmesser von bis zu 52 mm bewältigt er selbst große Kabelquerschnitte zuverlässig und effizient. Dank seines leistungsstarken Akkus sind Sie unabhängig von Stromquellen und können flexibel arbeiten. Das ergonomische Design sorgt für komfortables Handling, während die scharfen Klingen selbst große Querschnitte präzise durchtrennen.

Akku-Kabelschneider AS-52ACSR – speziell für ACSR-Kabel

Mit einem Durchmesser von maximal 18,6 mm ist dieser Kabelschneider die ideale Lösung, wenn Sie hauptsächlich mit ACSR-Kabeln arbeiten und eine zuverlässige handliche Schneidlösung suchen. Im Lieferumfang der Akku-Kabelschneider enthalten sind jeweils ein Schneidwerkzeug, ein Ladegerät und ein Akku 18 V Li-Ion, 4 Ah verpackt im SysCon System Container. Wählen Sie für Ihre Projekte den passenden Kabelschneider von HAUPA – Effizienz, Präzision und Komfort inklusive!



Akku-Kabelschneider AS-52 (Art. 216434-1)



Akku-Kabelschneider AS-52ACSR (Art. 216436-1)

Weitere Informationen zu diesen und weiteren Produkten erhalten Sie über diesen QR-Code.


Skyland
Germany

Ovalleuchte E27 wieder im Sortiment

Die Ovalleuchte ist eine praktische und zuverlässige Beleuchtungslösung für den Einsatz in unterschiedlichen Bereichen.



Die Ovalleuchte E27 eignet sich sowohl für die Innen- als auch die Außenmontage und ist besonders dank ihrer IP44-Schutzart optimal für den Einsatz in Feuchträumen und im Außenbereich geeignet.

Die Glasabdeckung schützt das Leuchtmittel zuverlässig vor Staub und Spritzwasser, während der klappbare Metall-Schutzkorb zusätzlichen Schutz bietet und die Montage vereinfacht. Hergestellt aus stabilem und bruchfestem Kunststoff, garantiert die Leuchte auch unter härteren Bedingungen eine hohe Widerstandsfähigkeit und eine lange Lebensdauer.

Die kompakte Bauweise mit den Abmessungen 175 mm x 121 mm x 105 mm (L x B x H) und das Gewicht von 520 g ermöglichen eine einfache Handhabung und flexible Installation.

Die E27-Fassung der Ovalleuchte ist für handelsübliche Leuchtmittel geeignet. Verwendet werden können maximal 60 Watt bei Glühlampen oder 10 Watt bei LED-Lampen.

Dank ihrer robusten Konstruktion ist die Ovalleuchte E27 besonders für den Einsatz in gewerblichen und industriellen Umgebungen sowie für außenliegende Bereiche oder Werkstätten geeignet – überall dort, wo eine widerstandsfähige und langlebige Leuchte gefragt ist.

Auch in Kellerräumen überzeugt sie durch ihre einfache Handhabung. Das Leuchtmittel kann ohne Werkzeug getauscht werden, was sie zu einer optimalen Lösung für alle macht.

Die Ovalleuchte (S80000) bietet eine zuverlässige kosteneffiziente Lösung für die Beleuchtung von Wand- und Deckenbereichen, bei der sowohl Funktionalität als auch Langlebigkeit im Vordergrund stehen.

Mehr Information finden Sie hier:





Neues Express+ Gel von BBC Cellpack – 2-Komponenten-Schüttelgel auf Silikonbasis



Sind Sie bereit für eine neue Ära des elektrischen Komponentenschutzes? Das Express+ Gel ist die Antwort. Mit seinem innovativen 2-Komponenten-Schüttelgel auf Silikonbasis setzt es neue Maßstäbe in Sachen Geschwindigkeit, Effizienz und Umweltfreundlichkeit.

Mit **nur fünfzehn Sekunden Mischzeit** ist das Express+ Gel unschlagbar schnell aufbereitet. Die innovative Mischflasche ermöglicht einen blitzschnellen und dauerhaften Verguss elektrischer Komponenten. Dank des Schüttelverfahrens und des Farbumschlags von Weiß zu Hellblau wissen Sie genau, wann die Mischung vollständig durchmischt ist.

Was macht das Express+ Gel so einzigartig? Zum einen ist es **wieder entfernbar** und **hinterlässt keine Rückstände**, was Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit gewährleistet. Zum anderen ist es **kennzeichnungsfrei** und **ungiftig**, sodass Ihre Sicherheit an erster Stelle steht.

Wir setzen auf Nachhaltigkeit

Das Express+ Gel reduziert nicht nur den Plastik- und Verpackungsmüll, sondern ist auch halogenfrei und umweltverträglich. Dank seiner extra hohen **Vernetzungsgeschwindigkeit von nur acht Minuten** bietet das Gel einen **zuverlässigen und langfristigen Schutz**.

Mit dem Express+ Gel erhalten Sie nicht nur das schnellste Gel auf dem Markt, sondern auch die höchsten elektrischen Isolierwerte. Von Innenräumen bis zur Freiluft bietet es vielseitigen **Schutz vor Feuchtigkeit** und anderen **Umwelteinflüssen**.

Ideal für Anlagen bis 1 kV und mit einer **unbegrenzten Lagerzeit** bei Umgebungstemperaturen zwischen 5 °C und 25 °C ist das Express+ Gel die Zukunft des elektrischen Komponentenschutzes. Schnell, effizient, sicher und umweltfreundlich – erleben Sie die neue Generation des Gel-Vergusses.



Multifunktions-Installationstester Fluke 1672, 1673 FC und 1674 FC

Vereinfachte Einrichtung, schnellere Tests und einfachere Berichterstellung



Die Serie 1670 setzt neue Maßstäbe für eine integrierte Lösung zum Prüfen von Installationen. Zuverlässige Installationsprüfungen sind unerlässlich, um die Sicherheit, optimale Funktion und Integrität der elektrischen Systeme einer Einrichtung zu gewährleisten. Dank der robusten Bauweise der Serie 1670 können Sie die Sicherheit elektrischer Installationen prüfen und dabei die Anforderungen der Norm IEC 60364-6 und relevanter lokaler Normen für Installationsprüfungen wie DIN VDE 0101 erfüllen.

Die Serie 1670 zeichnet sich durch eine völlig neue Art der Datenverwaltung aus, die das Setup und die Vorbereitung von Tests mit einer modernen bidirektionalen Bedienoberfläche optimiert. Bei der Einrichtung Ihres Projekts können Sie die hierarchische Baumtopologie für Kund:innen, Standorte, Verteilertafeln, Stromkreise und Messpunkte ganz einfach über den hochauflösenden Farb-Touchscreen, ein Smartgerät oder per PC anpassen. Sie können die Informationen direkt auf dem Gerät bearbeiten, hinzufügen, löschen oder ändern – während Sie testen. Alternativ können Sie Aktualisierungen über TruTest™ auf den Tester übertragen. Leicht ablesbare Prüftabellen helfen Ihnen, schnell zu erkennen, ob Sie die richtigen Messdaten am richtigen Messpunkt erfassen.

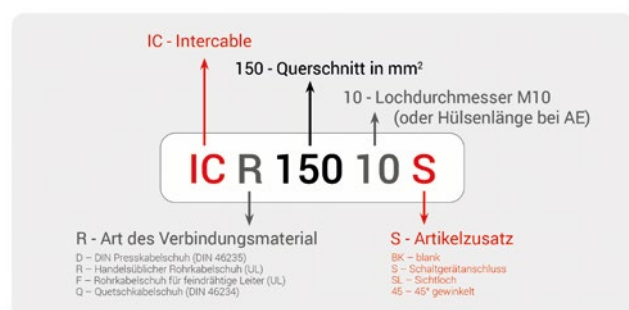
Mit den Multifunktions-testern der Fluke 1670 Serie können Sie erforderliche Prüfungen bis zu 30 % schneller durchführen und Dokumentationen bis zu 50 % schneller erstellen.





Intelligente Artikelnummern

Die selbsterklärenden Artikelnummern von Intercable machen die Suche in Webshops einfach und effizient.



Service wird bei Intercable großgeschrieben. Dazu gehört auch, dass man stets bestrebt ist, den Kund:innen Zeit und Kosten sparen zu helfen. Die Arbeitszeiterparnis beginnt bereits bei der Bestellung und der richtigen Auswahl des benötigten Materials. Der Südtiroler Hersteller hat für Rohr- und Presskabelschuhe ein System von sprechenden Artikelnummern entwickelt, das so simpel wie genial ist.

Die Formel für punktgenaue Ergebnisse

Die ersten beiden Stellen lauten immer „IC“ für „Intercable“, danach folgt die Abkürzung für die Art des Verbindungsmaterials, also z. B. „D“ für „DIN Presskabelschuh“, „AL“ für „Alu-Presskabelschuh“ oder „ALCU“ für Alu-/Kupfer-Presskabelschuh“ usw. Die nächsten Stellen bezeichnen den Querschnitt in mm² und darauf folgt der Bohrungsdurchmesser oder die Hüslenlänge.

Wie funktioniert's in der Praxis?

Bei einem Hausanschluss werden für den Vorzähler-Teil ein Leiter mit Querschnitt von 25 mm² und die passenden Presskabelschuhe benötigt. Eine Suche nach „Presskabelschuh“ würde eine unübersichtlich lange Liste mit Produkten diverser Hersteller mit allen verfügbaren Spezifikationen liefern. Weiß man jedoch genau, was man benötigt, gibt es im Idealfall nur einen Treffer. Die Eingabe von „ICD2510“ führt demnach direkt zum gewünschten Produkt: Intercable DIN-Presskabelschuh mit 25 mm² Querschnitt und Bohrungsdurchmesser 10.



Neue Projekte und Partnerschaften im Bereich Automation

Gebäudeautomation flexibel, nachhaltig und sicher gestalten – mit diesem Anspruch präsentierte sich WAGO auf der Smart Automation 2025 in Salzburg.

WAGO konnte wieder viele Kund:innen und Partner:innen begrüßen sowie gemeinsam künftige Solutions und Projekte besprechen und anstoßen. Im Focus stand einmal mehr das neue Building Cloud Service „WAGO Building Energy Reporting“. Es dient dazu, die Überwachung und Optimierung des Energieverbrauchs in Gebäuden zu vereinfachen. Die cloudbasierte Lösung ist Teil des WAGO Building Ecosystems und eine zentrale Plattform zur sicheren Speicherung und Analyse von Energiedaten in der Cloud. Benutzer:innen können den Energieverbrauch ihrer Gebäude in Echtzeit überwachen und umfassende Berichte erstellen, um Energiesparpotenziale effektiv zu identifizieren und nachhaltige Entscheidungen zu treffen. Die nahtlose Integration in bestehende Gebäudemanagementsysteme ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung und schnelle Erkennung von Anomalien.

Auch im Bereich Cybersecurity konnte WAGO wieder seine Expertise zeigen.

Durch zunehmende Cyberangriffe und neue EU-Richtlinien wie den Cyber Resilience Act (CRA) und die NIS-2-Direktive wird Cybersecurity für Unternehmen immer wichtiger. Auch Gebäudebesitzer:innen, -betreiber:innen und Systemintegrator:innen müssen entsprechende Sicherheitsmaßnahmen umsetzen – WAGO Austria hilft dabei.



Sanierung nötig?

Sie haben die Wahl...



Leuchtmittel tauschen...



neue LED-Leuchten einbauen...



oder intelligente Steuerung planen.

Wir haben die passende Lösung für jedes Sanierungsprojekt



Philips ist eine Marke für Beleuchtung von Signify

signify



**JETZT
NEU**

Die Klimaanlage der neuen Generation

- Perfekt geeignet für Kleinbüros und Container
- Plasma- und UV-Desinfektion
- Sicherheitskältemittel R32
- WiFi Modul integriert
- Modulierende Betriebsweise



Der PROFi MULTICUT. Ein Bohrer für unzählige Materialien.



Einsetzen statt wechseln

Wer täglich mit verschiedenen Materialien arbeitet, kennt die Herausforderung: ständiges Wechseln der Bohrer, Anpassungen an das Material und unnötige Verzögerungen. Genau hier setzt der PROFi MULTICUT an.

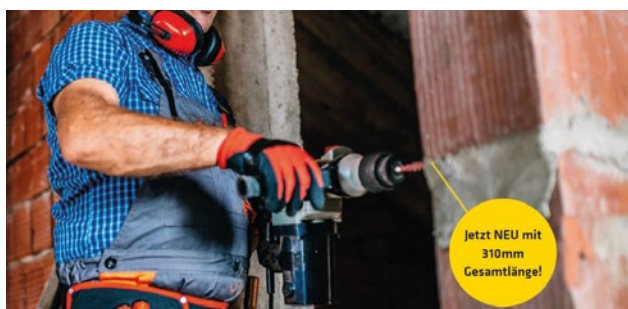
Ob auf der Baustelle, in der Werkstatt oder zu Hause – der PROFi MULTICUT sorgt für durchgehende Performance ohne Unterbrechung. Kein Stoppen, kein Wechseln – nur pure Power für unzählige Materialien.

- Diamantgeschliffene HM-Schneiden
- Patentiertes 4-fach Stufenprofil
- Hohe Standzeit für lang anhaltende Leistung

Vielseitig einsetzbar für jede Anwendung und jedes Material

Verschiedene Materialien erfordern in der Regel verschiedene Werkzeuge – aber nicht mit dem PROFi MULTICUT. Als echter Alleskönner bohrt er mühelos durch Fliesen, Mauerwerk, Metall, Holz und Kunststoff, ohne dass ein Wechsel nötig ist. Ob auf der Baustelle, in der Werkstatt oder im Heimwerkerbereich – dieser Bohrer sorgt für präzise, saubere Bohrlöcher in jedem Material.

- Trockenbau & Innenausbau & Elektroinstallationen
- Montagearbeiten/Befestigungen an Fassaden & Balkonen
- Bohrarbeiten im Fenster- und Türenbau
- Laden- & Messebau/Montage
- Fliesenbohrungen in Bad & Küche
- Möbelmontage sowie Anbringen von Deko & Wandregalen
- Montage von Solaranlagen
- Camping- & Fahrzeugumbauten



EVO modular system

Intelligent. Vernetzt. Zukunftsfähig.



Das EVO modular system von WALTHER-WERKE wurde entwickelt, um eine zuverlässige, flexibel skalierbare und zukunfts-fähige Ladeinfrastruktur umzusetzen. Das System besteht aus aufeinander abgestimmten Hard- und Softwarekomponenten, mit denen Sie unterschiedliche Ladelösungen individuell zusammenstellen und anforderungsgerecht miteinander kombinieren können. Bei der Auslegung Ihres Ladeparks genießen Sie dank des Baukastenprinzips maximale Flexibilität. Egal ob bei der Wahl des Standorts, der Größe Ihres Ladeparks oder den erforderlichen Kommunikationsschnittstellen – mit dem EVO modular system ist alles möglich.

Das Herzstück des modularen Systems bildet die **intelligente Wallbox smartEVO**, die wahlweise mit einem oder zwei Ladepunkten bis je 22 kW erhältlich ist. Die smartEVO wurde speziell für den Einsatz im **unternehmenseigenen Fuhrpark** mit Dienst- und Poolfahrzeugen entwickelt, um die Herausforderungen eines dynamischen Lastmanagements zu meistern. Die Montage der Wallbox ist einfach und schnell und bietet verschiedene Möglichkeiten: freistehend an einer Stele oder direkt an der Wand mit Durchführung der Stromleitung von oben, unten oder von hinten. Standardisierte Schnittstellen und Protokolle ermöglichen eine hohe Kompatibilität und Vernetzung mit externen Systemen für erweiterte Funktionen. Eine Integration des Ladesystems in vorhandene IT- und Betriebssysteme des Unternehmens ist ebenfalls möglich. Über regelmäßige Software Updates (OTA) bleibt die Ladestation immer auf dem neuesten Stand der Technik und bietet somit eine zukunftssichere Lösung für alle Unternehmen und Gewerbetreibenden.

REXEL expo 2026

Volle Spannung. Volle Power. Kompromisslos elektrisch.

21. – 22. Jänner 2026 | Messe Wels
Zwei Tage voller Energie!

Jetzt Termin sichern!

Zum dritten Mal bringt die REXEL expo zusammen, was die Elektrobranche bewegt: **Innovative Technologien, smarte Lösungen und Menschen, die gestalten.**

Freuen Sie sich auf über 150 Aussteller, spannende Vorträge und Networking.

