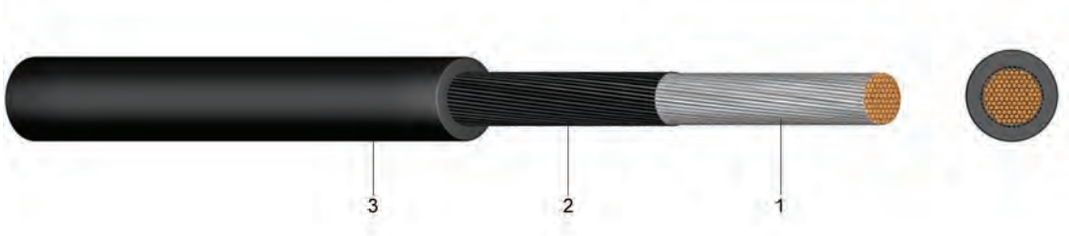
H01N2-E Schweißleitung

Verwendung: In trockenen, feuchten und nassen Räumen sowie im Freien als Maschinen- und Handschweißleitung **mit besonders hoher Flexibilität**.



Aufbau:
1 ..... Kupferleiter, blank, feinstdrähtig
2 ..... Separatorband
3 ..... Außenmantel aus Polychloropren (EM5), schwarz

Normen:
DIN VDE 282-6
DIN EN 60228 Klasse 6 (Leiteraufbau)
HD 22.6 S2:1995+A1:1999+A2:2005

Technische Daten:

Nennspannung Uo/U		[V]	100 / 100 Volt
Prüfspannung		$[V]_{AC}$	1000
Temperaturbereich	bewegt		-20°C bis +80°C
Betriebstemperatur	Kurzschluß	°C	250
Kurzschlußdauer	max.	in [sec]	5
Biegeradius	mind.	x DA	5
Brennverhalten	Norm		EN 60332-1-2

Aderzahl und Nennquerschnitt mm²	Kupferzahl kg/km	Draht-stärke mm	Isolations-wandstärke mm	Außen-durchm. ca. mm	Gewicht ca. kg / km
1 x 16	160	0,16	1,2	8,0	210
1 x 25	250	0,16	1,2	9,5	300
1 x 35	350	0,16	1,2	10,5	400
1 x 50	500	0,16	1,2	12,5	560
1 x 70	700	0,16	1,5	14,5	780
1 x 95	950	0,16	1,5	16,5	1.010
1 x 120	1.200	0,21	1,8	18,5	1.250
1 x 150	1.500	0,21	2,0	20,5	1.570