

RQGK-P | PG Gewinde

Anschlussstechnik

Kunststoff-Schnellverschraubung, gerade, PG
Messingaußengewinde, Rasthülse mit Dichteinsatz,
hochdichtend, EN 45545-2 (HL3), inkl. O-Ring (OR) und
Flachdichtring (FRH)

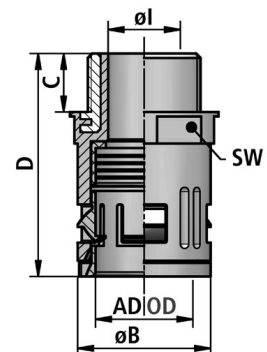
Temperatur: -50°C ... +120°C

Material: Kunststoff PA 6 | MS 58
vernickelt

Schutzart [nach EN 60529]: IP 68 | IP 69K

Eigenschaften:

- beständig gegen Öl und Benzin
- weitgehend säure- und lösungsmittelbeständig
- silikon-, cadmium- und halogenfrei
- hohe mechanische Belastbarkeit
- Schlagfestigkeit
- hohes Drehmoment des Gewindeanschlusses



Einsatzgebiete:

- Maschinen- und Anlagenbau / Fahrzeugbau / Schienenfahrzeuge /
Schiffsbau / Automation / Elektroanlagen



FLEXA No.	AD [mm]	Farbe	Gewinde	Ø I [mm]	Ø B [mm]	C [mm]	D [mm]	SW [mm]	Gewicht [kg/100]	VPE [Stk.]
15020074207	10,0	schwarz	PG7	7,0	20,0	10,0	38,0	18	0,980	50
15020074209	13,0	schwarz	PG9	8,5	24,0	12,0	42,0	22	1,580	50
15020074211	15,8	schwarz	PG11	11,0	27,0	12,0	44,0	25	2,200	50
15020074213	18,5	schwarz	PG13,5	12,5	29,0	12,0	47,5	26	2,300	50
15020074216	21,2	schwarz	PG16	16,0	33,0	13,0	51,0	31	2,680	25
15020074221	28,5	schwarz	PG21	20,0	41,0	14,0	55,0	39	5,000	25
15020074229	34,5	schwarz	PG29	27,5	48,0	14,0	59,0	46	7,200	25
15020074236	42,5	schwarz	PG36	36,0	63,0	17,0	76,0	60	13,100	10
15020074248	54,5	schwarz	PG48	47,5	74,0	17,0	68,0	70	20,400	10

Empfehlungen zu Anwendungsgebieten, Einsatzbereichen, Produkten oder Produktkombinationen erfolgen von FLEXA nach bestem Wissen und bisherigen Erkenntnissen und Erfahrungen. Der Einsatz von FLEXA Produkten für spezifische Anwendungen muss vom Benutzer unbedingt überprüft werden. Alle veröffentlichten Texte, Produktabbildungen, Zeichnungen und Tabellen dürfen ohne die Zustimmung von FLEXA nicht kopiert, bearbeitet oder verändert werden. Technische Zeichnungen, Zulassungen, Zertifikate und Ergebnisse des FLEXA - eigenen Prüflabors werden auf Anfrage gerne von uns zur Verfügung gestellt. Druckfehler, Fehler in technischen Zeichnungen, Irrtum und technische Änderungen behalten wir uns vor.