



EL112 CST WIFI

- Pinguino Wi-Fi Care4Me
- Max. Kühlleistung 11.000 Btu/h* - 2,9 kW
- Max. Leistungsaufnahme: 950 Watt; EER 3,1
- Energieklasse A+
- CST (Cool Surround Technologie)
- MyEcoRealFeel Technologie
- Sprachsteuerung
- Silent Technologie
- Bluetooth-Technologie und konstante CST-Temperatur-/Feuchtigkeitsmessung
- LED-Display mit CLI (Comfort Light Indicator) Anzeige
- Luftentfeuchtungsfunktion
- 3 Gebläsestufen
- Komfortables Bedienpanel mit Soft-Touch
- Fernbedienung
- Elektronischer 24-Stunden-Timer und Raumthermostat
- Griff und Laufrollen
- Eco-Design
- Abluftschlauch: 1,5 m Länge
- Inklusive Fensterleiste
- Voll-Öko-Kühlmittel ist bis zu 696 mal umweltfreundlicher als herkömmliche Kühlmittel ****



De'Longhi Air-conditioning

Pinguino Care4Me WIFI



CST™
COOL SURROUND
TECHNOLOGY

Care4Me

Dank Konnektivität und künstlicher Intelligenz ist der Pinguino auf Ihren persönlichen Komfort Außerdem können Sie Ihren Pinguino automatisch einschalten, wenn Sie zu Hause ankommen, oder einige Wettertipps erhalten, um die Nutzung besser zu planen.

CST - SPÜRBARER KOMFORT

Der Fern-Tracker zeichnet die Luftfeuchtigkeit und die Temperatur um Sie herum auf und sorgt, für den gewünschten Komfort.



MyEcoRealFeel

Die Komfortlösung von De'Longhi wird personalisiert: Die ideale Komforttemperatur kann über die App an Ihre Wünsche angepasst werden.

ECO REAL FEEL

Die Kombination aus Temperaturreduktion und Luftfeuchtigkeitsregelung sichert das beste Komfortlevel über lange Zeit. Die ECO REAL FEEL Technologie spart dabei auch bis zu 30%*** des Energieverbrauchs ein.



Silent Technologie

Die Ruhe der Silent Technologie. Bis zu 50% leiser*****

Technische Daten		
Max. Kühlleistung	BTU/h* – Kw**	11.000 – 2,9
Energy Efficiency Ratio (EER)	(W/W)	3,1
Geeignet für Räume bis zu	m ³	110
Kühlmittel		R290
Energieklasse		A+
Spannung Frequenz	V~Hz	220-240~50
Leistungen**	W	950
Verbrauch im Standby-Modus	W	0,9
Max. Geräuschpegel	dB(A)	63
Geräuschpegel (Schalldruck max-min)	dB(A)	47-50
Luftumwälzung (min-med-max)	m ³ /h	250-310-350
Max. Entfeuchterleistung	l/24h	41
Abmessungen (LxBxH)	mm	410x450x750
Gewicht	Kg	33



* 35°C/80% R.H.
** 35°C/40% R.H. (EN14511)

***Interne Tests; Bedingungen 30 Grad Celcius und 40%RH

****696 Mal im Vergleich zum Einfluss auf die globale Erwärmung des R410 - F-Gas Reg. 517/2014

***** Im Labor getestet bei Vgl. von max. Geräuschpegel bei höchster Leistungsstufe vs. Geräuschpegel bei niedrigster Leistungsstufe.

EAN-Code: 8004399024229