

Elektroniklot bleifrei

nach DIN 29453, S-Sn 99,3 Cu 0,7, mit aktivem Harz-Flußmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B 2,5% (Gewicht % 2,5 ± 0,5), nicht korrosiv auf NE-Metallen, auf Einwegspulen

Draht-ø mm	Gewicht g		
1,0	100	1	15 0152
	250	1	15 0154
	500	1	15 0156
	1000	1	15 0158
1,5	100	1	15 0162
	250	1	15 0164
	500	1	15 0166
	1000	1	15 0168
2,0	250	1	15 0174
	500	1	15 0176
	1000	1	15 0178
3,0	250	1	15 0180
	500	1	15 0182

Elektroniklot

nach DIN EN 29453, mit aktiviertem Harz-Flussmittel, nicht korrosiv auf NE-Metallen, schnell fließend, Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B 2,5% (Gew. % 2,5 ± 0,5) S-Sn60Pb40, auf Einwegspulen

Draht-ø mm	Gewicht g		
1,0	100	1	15 0052
	250	1	15 0054
	500	1	15 0056
	1000	1	15 0058
	6	1 m	15 0060
1,5	100	1	15 0062
	250	1	15 0064
	500	1	15 0066
	1000	1	15 0068
2,0	250	1	15 0074
	500	1	15 0076
	1000	1	15 0078
3,0	250	1	15 0080
	500	1	15 0082

Radiolot

nach DIN EN 29453, mit aktiviertem Harz-Flussmittel, nicht korrosiv auf NE-Metallen, schnell fließend, Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B 2,5% (Gew. % 2,5 ± 0,5) S-Sn40Pb60, auf Einwegspulen

Draht-ø mm	Gewicht g		
2	250	1	15 0104

Lötzinn in Dreikantstangen

nach DIN EN 29453, extrudiert, Standardabmessung: 11 x 11 x 11 mm, Länge ca. 440 mm

SN %			
35	1 kg	15	0140
40	1 kg	15	0150
60	1 kg	15	0160

Lötzinn in Dreikantstangen bleifrei

nach DIN EN 29453, extrudiert, Standardabmessung 11 x 11 x 11 mm, Länge ca. 400 mm

SN %			
99,3	1 kg	15	0161

Lötfett

nach DIN EN 29454-1 3.1.1.C, zum Weichlöten von Weißblech und verbleitem Blech, zum Verzinnen von Kupfer und Messing, nicht geeignet in der Elektrotechnik und Elektronik (enthält Zinkchlorid, ätzend)

50 g	1	15	0230
100 g	1	15	0232
250 g	1	15	0234

