

Allgemeine Informationen

Typ:	PSTX840-600-70
Bestellnummer:	1SFA898119R7000
EAN:	7320500510421
Katalogbeschreibung:	PSTX840-600-70 Softstarter
Beschreibung:	PSTX Softstarter von ABB bieten einen kompletten Motorschutz in einem Gerät und funktionieren auch bei Last bzw. Netz-Unregelmäßigkeiten. PT-100, Fehlerstrom-, Über- und Unterspannungsschutz machen zusammen mit vielen anderen Funktionen Ihren Motor sicherer als je zuvor. PSTX bietet drei Typen der Strombegrenzung: Standard, zweifach und Rampe. Damit haben Sie die volle Kontrolle über Ihren Motor beim Start. Bei Erreichen der vollen Rampenspannung aktiviert PSTX seinen eingebauten Bypass. Dies spart Energie und reduziert die Wärmeentwicklung des Softstarters. Eine benutzerfreundliche und übersichtliche Anzeige spart Zeit und Ressourcen bei Einrichtung und Betrieb. Daneben bietet PSTX viele Funktionen zur Anwendungsoptimierung, z. B. Drehmomentregelung: Die effizienteste Art und Weise, Pumpen zu starten und zu stoppen. Die Pumpen-Reinigungsfunktion kann den Pumpendurchfluss intervallartig umkehren und somit Fremdkörper oder Anhaftungen lösen, wodurch die Verfügbarkeit Ihres Pumpensystems gewährleistet wird. Der langsame Tipbetrieb vorwärts und rückwärts erhöht die Flexibilität z. B. beim Bedienen von Förderbändern und Kranen.

Kategorien

Produkte » Niederspannungsprodukte und Systeme » Schalt- und Steuerungstechnik » Softstarter » Softstarter

Interaktive Führungen

Kategorie Leitfaden: [ABB improves mining industry efficiency - Softstarter PSTX](#)

Bestelldaten

EAN:	7320500510421
Mindestbestellmenge:	1 Stück
Zolltarifnummer:	85371099

Abmessungen

Breite des Produkts:	435 mm
Höhe des Produkts:	493 mm
Tiefe des Produkts:	368 mm
Nettogewicht:	46.2 kg

Verpackungsinformationen

Menge Verpackungseinheit 1: 1 Stück

Technische Daten

Bemessungsbetriebsspannung:	Hauptstromkreis 208 ... 600 V AC
Bemessungssteuerspeisespannung (U _s):	100 ... 250 V
Bemessungssteuerspannung (U _c):	DC Betrieb 24 V
Bemessungsfrequenz (f):	Hauptstromkreis 50/60 Hz
Bemessungsbetriebsleistung – In-Line-Schaltung (P _e):	bei 400V 450 kW
Bemessungsbetriebsstrom – Dreieckschaltung:	1455 A
Servicefaktor in %:	100 %
Überlastschutz:	Build-in electronic overload protection
Integrierter elektronischer Überlastschutz:	Yes
Einstellbarer Bemessungsstrom des Motors I _e :	30...100 %
Anlassleistung bei max. Bemessungsstrom I _e :	4xI _e for 10s
Anfangsspannung für Anlauf:	30 ... 70 V
Speziell konzipierte Rampe mit Treppenspannung:	100 ... 10 %
Strombegrenzungsfunktion:	1.5 ... 7.5 xI _e
Schalter für Wechsel zu Dreieckschaltung:	Ja
Relais für Signal „Run“:	Ja

Bypass-Signalrelais:	Ja
Fehlerrelais:	Ja
Überlast-Signalrelais:	Ja
Analogausgänge:	0...10 V, 0...20 mA, 4...20 mA
LED-Anzeige „Startbereit/EIN“:	Green
LED-Anzeige „Run“:	Green
LED-Anzeige „Protection“:	Gelb
LED-Anzeige „Fault“:	Red
Kommunikation:	Built in Modbus interface, Anybus, FieldBusPlug (with adapter).
Anschlussart:	Hauptstromkreis: Schienen
Baureihe:	PSTX840

Umwelt

Umgebungstemperatur:	Lagerung -40 ... +70 °C Betrieb -25 ... +60 °C
RoHS Status:	Folgt EU Richtlinie 2002/95/EC August 18, 2005 und Ergänzungen

Zertifikate und Deklarationen

Datenblatt, technische Information:	1SFC132009C0201
Konformitätserklärung - CE:	2CMT005209
RoHS Information:	2CMT005210
Betriebs- und Montageanleitung:	1SFC132081M0201

Klassifizierungen

Kennbuchstabe (elektrische Betriebsmittel):	Q
ETIM 4:	EC002572 - Elektronisches Motorsteuer- und Schutzgerät

