Pressform	für Querschnitt mm²	Größe mm			VE	Artikelnr.

Handpresszangen für isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen und Zwillings-Aderendhülsen

Trapezpressung	0,25 - 2,5	150		AE	1	10 1911
Dornpressung	0,5 - 2,5	150		AE	1	10 1906
Dornpressung	1,5 - 6	150		AE	1	10 1907
Dornpressung	0,5 - 16	230		AE	1	10 1904
Dornpressung	10,0 - 35	230		AE	1	10 1905

Presszangen für Aderendhülsen, hebelübersetzt, mit Ratschenmechanik und nachstellbarer Sperrvorrichung (Druckpunktentriegelung)

Presszange

Trapezpressung	0,5 - 16	226	ZAE	AE	1	10 6120

Frontpresszange FLEXI-CRIMP

Mit auf den Leiterquerschnitt selbsteinstellendem Kamm- bzw. Lamellengesenk, Vierkantpressung mit 16 mm Crimplänge, abgerundete Innenkanten, um dünnwandige Aderendhülsen nicht einzuschneiden, Frontpressung, d. h. Einlegen der Verbinder und Leiter von vorne für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen und in engen Räumen, mit neuartigem Präzisions-Stahlfederelement für gleichbleibende Crimpqualität auch bei extrem hohen oder niedrigen Temperaturen, über Exzenter nachstellbar, entriegelbare Zwangssperre, ergonomisch geformte Zwei-Komponenten-Griffe mit Weichpolsterung

Vierkantpressung	0,14 - 6	210	ZAE	AE	1	10 1940

Frontpresszange FLEXI-CRIMP PRO

NEU

Aderendhülsenpresszange bis 16 mm² mit bewährter Technik wie bei Flexi Crimp, CIMCO-Artikelnr. 10 1940, Einstellung der Pressbereiche über Wahlschalter 0,5 bis 6 mm² und 6 bis 16 mm². Auch für Zwillings- (Twin-) Aderendhülsen von 2 x 0,5 bis 2 x 6 mm². Geeignet für alle Leitertypen, auch ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC228!

Vierkantpressung	0,5 - 16	220	ZAE	AE	1	10 1945

Presszange

mit automatischer Einstellung auf den Leiterquerschnitt

Vierkantpressung	0,08 - 10	180	ZAE	AE	1	10 1925

Presszangen

Trapezpressung	6 - 16	210	ZAE	AE	1	10 1946

optimierte Pressform; besonders geeignet für ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC 228

Trapezpressung	16 - 35	226			1	10 6140

optimierte Pressform; besonders geeignet für ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC 228

Trapezpressung	25 und 50	226	ZAE	AE	1	10 6142

»JOKARI original Abisolierzange - QUADRO – Die Zange mit 4 Funktionen

für die rationelle und präzise Verarbeitung von isolierten Aderendhülsen in Bandform von 0,5 - 2,5 mm²

Funktionen

1. Schneiden, von Drähten und Litzen bis 2,5 mm²
2. Abisolieren, Arbeitsbereich 0,5 - 2,5 mm²
3. Verdrillen, kein Aufspleißen der Drähte und somit sicheres Einführen des Leiters in die Aderendhülse
4. Crimpen, einwandfreies Crimpen von 0,5 - 2,5 mm² durch fachgerechte Trapezpressung

QUADRO-Koffer komplett				AE	1	10 0728
QUADRO mit Magazin		180			1	10 0725

Bandware siehe Seite 257 in Kapitel 22.

Multifunktionswerkzeug DUO CRIMP

zum Abschneiden und Abisolieren von Leitern und Litzen sowie zum Verpressen von nicht isolierten und isolierten Aderendhülsen.

Arbeitsbereich Seitenschneider: flexibel bis 6 mm²
massiv bis 4 mm²
Arbeitsbereich Abisolierer: bis 6 mm²
Pressbereiche: 0,5 bis 2,5 mm²
4 bis 6 mm²

		160		AE	1	10 0720

Pressform	für Querschnitt mm²	Größe mm			VE	Artikelnr.